

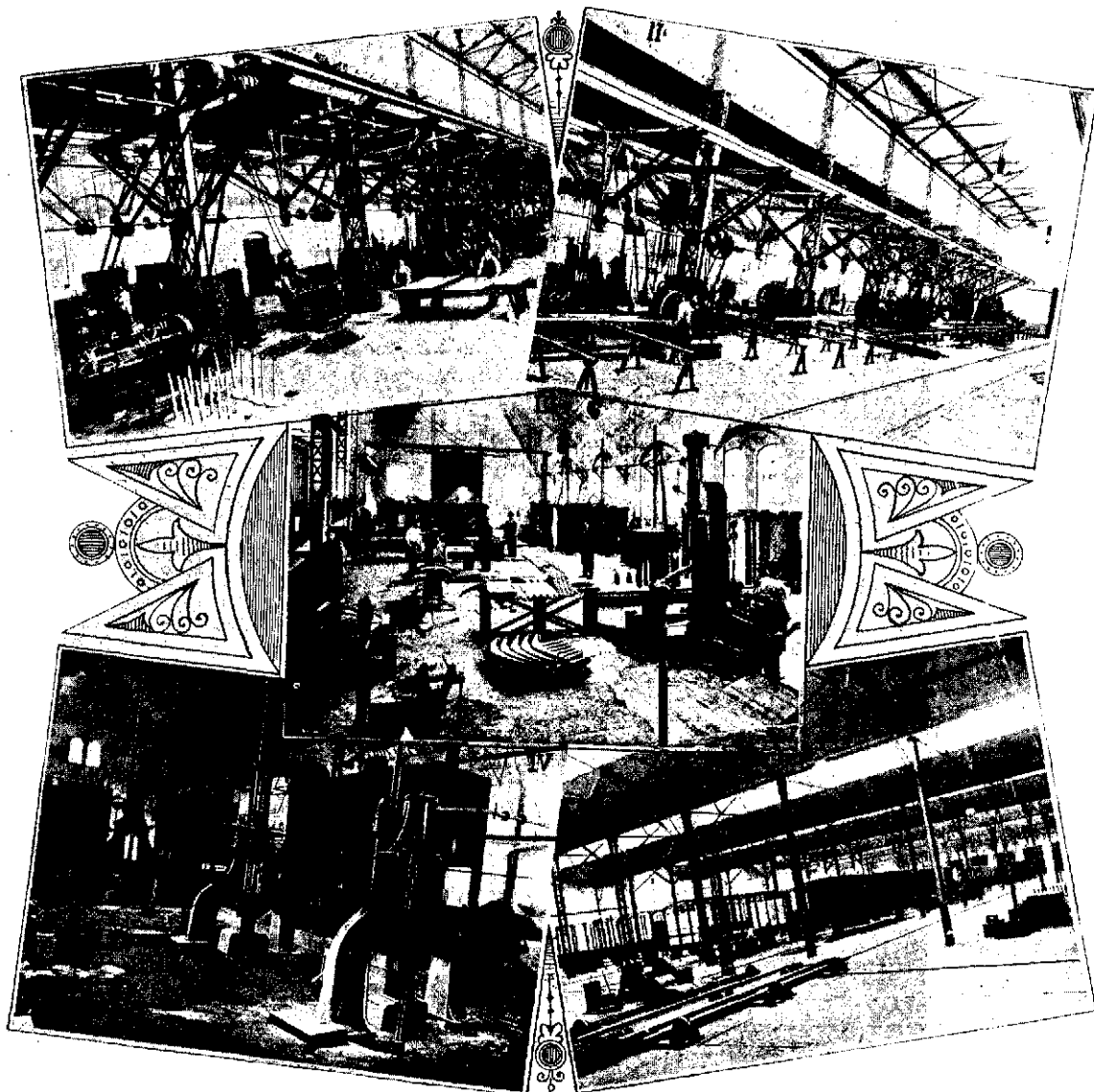
4 punzonadoras-tijeras, 5 sierras, 8 piedras de esmeril, 1 máquina de coser correa, y varias para hacer tornillos.

Este inmenso taller tiene una parte reservada exclusivamente para construir herramientas para toda la fábrica, matrices de estampación para la forja y un departamento para cuarto y despacho de herramientas.

rias dependencias para chatarra, recortes, viruta y matrices viejas, habiendo también otro cobertizo separado en el que se conservan las matrices en uso, comunicándose todos estos anejos con el taller principal por medio de una vía estrecha.

A éste sigue en el orden establecido en la inmensa fábrica que venimos examinando, el ta-

FABRICA DE VAGONES DE BEASAIN (GUIPUZCOA)



I. EDIFICIO E - DEPARTAMENTO E : Vista del taller de fabricación de tornillos y tuercas.—II. DEPARTAMENTO E p : Vista del taller mecánico de perfiles.—III. EDIFICIO D m : Vista del taller de muelles y resortes.—IV. EDIFICIO D g : Vista del taller de forja general.—V. EDIFICIO F m : Vista del taller de montaje.

En este mismo local, donde también hay cuatro hornillos de gasolina para templar aquéllas y los aceros finos, se terminan, como ya hemos dicho, todas las piezas que salen de la forja, taladrándose, cepillando y limando los perfiles, para pasar luego las piezas al taller de montaje, que, como su nombre indica, sólo tiene ya que hacer la debida colocación de aquéllas.

El pabellón de ajuste tiene á él adosadas va-

llero de montaje, F, hermoso y admirable departamento, dividido en el centro por un transportador y provisto en su interior por siete vías paralelas de ancho normal, de 1,676 metros y de 1,00, con longitud cada una de ellas de 154 metros.

Lo primero que se echa de ver al penetrar en aquella amplia nave, es la instalación del aire comprimido para roblonar y el grandioso com-