

Los obtenidos durante el ejercicio, ascendió á 621.851,23 pesetas, contra 547.082,72 en 1908, de cuya suma se recaudaron 617.752,46, resultando que el ingreso efectivo en la caja social fué de un 99,341 por 100, mientras que en el ejercicio anterior no excedió este tipo del 98,385 por 100.

La suma que por este concepto hemos consignado se descompone en 544.349,40 pesetas por suministro de fluido, 29.840,35 por instalaciones y traslados de lámparas y 47.661,48 por impuesto de 10 por 100 para el Estado, permitiendo pasar á la cuenta de Pérdidas y Ganancias 570.290,40 pesetas de abono.

Como por otra parte los gastos han experimentado una baja importante, los productos se han elevado en cantidad no escasa con relación al ejercicio anterior, como puede verse en el siguiente cuadro, y por consecuencia los beneficios han sido á su vez mayores.

EJERCICIOS	GASTOS	PRODUCTOS	BENEFICIOS
	Pesetas.	Pesetas.	Pesetas.
1908.....	270.362,64	507.085,93	334.638,60
1909.....	226.452,76	570.290,40	524.951,33
DIFERENCIAS.	- 43.909,88	+ 63.204,47	+ 190.312,73

En la cifra que como beneficios dejamos consignada, aparecen incluidas 181.113,69 pesetas que existían de remanente del ejercicio anterior; y aunque quieran rebajarse para obtener la cifra representativa de las utilidades líquidas, quedarán éstas fijadas en 343.837,64 pesetas, y siempre resultará, comparada con la del año de 1908, superior en 107.114,35 pesetas, aumento no escaso, habida cuenta de que en esta cantidad no figuran 10.000 pesetas invertidas en la amortización de 20 obligaciones.

Tenemos, pues, que los beneficios líquidos suman 524.951,33 pesetas, según hemos dicho, á los que la Junta general, á propuesta del Consejo, acordó por unanimidad dar la distribución siguiente:

	Pesetas.
Dividendo activo de 5 por 100 á las acciones.....	125.000,00
Contribución sobre utilidades.....	3.750,00
10 por 100 de recargo al Tesoro sobre la anterior contribución.....	375,00
Impuesto por timbre de negociación.....	2.500,00
Varias amortizaciones.....	5.883,57
Fondo de reserva estatutario.....	17.000,00
Idem id. voluntario.....	300.000,00
Remanente para el próximo ejercicio....	70.442,76
TOTAL.....	524.951,33

El dividendo que perciben los accionistas es igual que el distribuido en el ejercicio anterior; se han destinado 3.407,32 pesetas á amortización de aparatos eléctricos; 2.476,25 á la de recibos de dudoso cobro; al fondo de reserva 5.000 pesetas más que en 1908 y se ha iniciado con 300.000 la creación de un fondo de reserva voluntario, amortizaciones y fondos que, al constituir á esta Sociedad en una sólida situación, acusan una administración digna de los mayores elogios, al propio tiempo que una inteligente gestión por parte de las dignas personalidades que al frente de esta Sociedad se hallan.

LA INDUSTRIA NACIONAL

FÁBRICA DE VAGONES DE BEASAIN BEASAIN (GUIPÚZCOA)

III Y ÚLTIMO

Terminábamos nuestro anterior artículo diciendo que una de las construcciones más interesantes de las que se llevan á cabo en el taller de montaje de esta importante fábrica era la de los bastidores para vagones, y vamos ahora á indicar ligeramente en lo que consiste.

Primeramente se colocan los largueros sobre dos caballetes y se los une provisionalmente traveseros, cartabones y escuadras. Comprobada la colocación, se roblona con las remachadoras de aire comprimido, y colocadas las placas de guardia, se levanta el bastidor, entrando los dos ejes montados y poniéndole la suspensión. Por separado se han montado y remachado los costados que se unen al bastidor, sujetándolos por arriba con las curvas del techo, tratándose de vagones cerrados. Ya en este estado, el transportador los conduce á otra parte del taller, que es la de montaje de carpintería, y allí se coloca toda la caja de madera y se termina el vehículo en la parte que se llama «para pintura».

Por una lateral de este taller llegan á él los ejes y rodajes completamente terminados, ajustándose allí los manguitos en sus cojinetes y colocando las cajas de grasa que se almacenan en una parte de esta amplia nave, en la que también existe una máquina para probar cadenas y aparatos de tracción, en la que éstos pueden meterse á esfuerzos hasta de 30.000 kilogramos.

Para darse idea de cómo se construye en estos talleres, citaremos, entre otros, el caso de un gancho de tracción que resistió hasta 40.800 kilogramos y un tensor 38.500, abriéndose el gancho, pero sin romperse.

Aneja á este taller está la oficina para el trabajo á destajo, y en otro compartimiento el de preparación de pinturas, que puede inundarse en caso de incendio, y cerca de él se construye un nuevo edificio para fabricar coches para viajeros.

Las maderas que llegan á esta importante fábrica, permanecen antes de labrarse doce días en el secadero, H, sometidas al vapor de agua y secadas por aire caliente durante cuatro días, abriéndose luego paso al aire ambiente mientras el otro sigue circulando, empleándose para estas operaciones una caldera de escarbilla (residuos de los hornos) y virutas y serrín, que llegan desde la carpintería por un tubo que tiene un aparato que separa el polvo del serrín.

El secadero está formado por 12 departamentos, cada uno de los cuales tiene cabida para 25 metros cúbicos de madera, con puertas y ventanas dobles para mantener la temperatura, y corriendo los tubos de calefacción bajo el piso de madera. Para entrada del aire hay varios registros, y para que circule el caliente, ventiladores convenientemente dispuestos.

Del secadero pasa la madera al taller de car-