

FABRICA DE CURTIDOS Y PAÑOS
DE LA
VIUDA É HIJOS DE T. MONTES
Tarazona de Aragón.

Primera casa que fabricó las badanas Australia, á las que dió nombre

CURTICIÓN AL CROMO por procedimiento americano de toda clase de dónogolas y badanas.

GRAN PREMIO en la Exposición Hispano-Francesa 1908.

Especialidad en badanas y cabritillas de todas clases, colores y rematados para calzado, tapicería y objetos de viaje.



Otra especialidad de la casa son los paños de Aragón, los más fuertes y mejores para la fabricación de calzado suizo; suplen con ventaja al fieltro.

REPRESENTANTES

Madrid.—D. Carlos Mínguez, San Pedro Mártir, 6 y 8.

Barcelona.—D. Benito Santacana, Xuclá, 15.

Valencia.—D. Miguel Jorge, Juristas, 16 y 18.

Sevilla.—D. Ramón Blasco, Azafrán, 5.

Elda.—D. Emilio Maestre.

NOTA. Salvo los pequeños encargos á título de muestra, sólo se servirán pedidos de diez docenas de curtidos y cuatro piezas de paño, como minimum.

FÁBRICA DE CALZADO DE LUJO

PARA CABALLERO, SEÑORA Y NIÑOS

A. LLITERAS, VIUDA DE J. BONET

Negrete, 11 ❄ CIUDADELA ❄ Baleares.



Los materiales que empleamos en la manufactura de nuestros calzados son de primera calidad, que unido á la esmerada confección, da por resultado verdaderos calzados de lujo.

Previado con Diploma de Honor y Medalla de Oro

EN LA EXPOSICIÓN DE AMSTERDAM

Exportación á provincias y extranjero.

No regateamos gasto alguno en nuevos modelos de patrones y hormajes, pudiendo, por lo tanto, ofrecer verdaderas novedades de calzado de lujo.

Un pedido de ensayo le servirá para comprobar la superioridad de mis artículos.

Una postal indicando su dirección es suficiente para que mi viajante le visite con el muestrario.



MARCA REGISTRADA

◆ ◆ ◆ CASAS RECOMENDADAS ◆ ◆ ◆

Manufactura de calzado

Viada de J. BONET
Ciudadela (Balears).

FABRICA DE CURTIDOS DE TODAS CLASES
AVILÉS INDUSTRIAL (s. a.)
Avilés (Asturias).

FABRICA DE CALZADO DE TODA ESPECIE
CASTO PELAEZ
Elda (Alicante).

DESPACHO CENTRAL
Plaza de la Lealtad, 2 MADRID

Almacén de curtidos y depósito de papel

JOSÉ PAYA VIDAL
Elda (Alicante).

FABRICA DE CALZADO
SANTIAGO PRADO
Esparteros, 9, pral.—MADRID

ANTONIO OCAÑA
Fábrica de calzado de lujo
Mercaderes, 11.—SEVILLA

Fábrica de cortes y almacén de curtidos

SAINZ EZQUERRA Y GOMEZ
Fuencarral, 57.—MADRID

Sucesores de **AYLAGAS**
FABRICA DE CALZADO
VENTA AL DETALL
Bolsa, 16 —MADRID

FABRICA DE CALZADO
Bartolomé Payeras.
Inca (Balears).

Establecimiento de calzado

GUILLERMO LOVELOES
Conde de Romanones, 15, MADRID

FABRICACIÓN DE CALZADO
COSIDO Y CLAVETEADO

JOAQUIN ALEMANY
San Miguel, 16.—GRAIA (Barcelona).

JUAN MANUEL BENEDI

ZAPATERÍA
Alfonso I.—ZARAGOZA

Calzado selecto de todas clases
PABLO COLL
Alaró (Balears).

BELLOD PAYA, HERMANOS
Manufactura de calzado de todas clases.
Elda (Alicante).

COMISIONES Y REPRESENTACIONES
FRANCISCO ESTEVE
Horno de S. Antonio, 3.—ELDA (Alicante).

JUAN T. VIDAL
Doctor Orfila, 10.—Apartado en Correos núm. 3.
Mahón (Balears).

COMISIONISTA Y REPRESENTANTE
de casas NACIONALES Y EXTRANJERAS
Ventas en comisión y cuenta propia.

CALZADO DE LUJO
BARTOLOMÉ FLORIT Y C.ª
Ciudadela (Balears).

COMISIONES Y REPRESENTACIONES
DE TODAS CLASES
JOSÉ FERRANDIZ PAULA
San Miguel, 130.—PALMA DE MALLORCA

RODRIGUEZ HERMANOS
ALMACÉN DE CURTIDOS
y toda clase de artículos para la fabricación de calzado.
Ventura de la Vega, 2.—MADRID

FABRICA DE CALZADO
de todas clases, cosido y clavado.
JOSÉ MARTÍNEZ
Vall, 12.—ELDA (Alicante).

CALZADO PARA SEÑORA
FABRICACIÓN
Escarpin.—Mecánica.—Americana.
Elegancia, solidez y economía.
Gornés Hijos y Fiol Hermanos
Ciudadela (Balears).

FABRICA DE CURTIDOS Y PAÑOS
DE LA

Viuda é Hijos de T. Montes
Tarazona de Aragón.
Curtición al cromo.
Badanas Australia y paños de Aragón.

FABRICA DE HORMAS
PERNITOS Y TACONES DE MADERA
ROS & RIERA, S. en C.
Palma de Mallorca.

ALMACÉN DE CALZADO
DE TODAS CLASES
Grandes existencias en cualquier época del año.
A. GUAMIS
Paseo de Gracia, 29.—BARELONA

FABRICA DE CORTES
Y ALMACÉN DE CURTIDOS
Gran existencia de hormas para toda
clase de calzado.

SOBRINO DE CESÁREO DEL CERRO
EN TESTAMENTARIA
Duque de Rivas, 4.—MADRID

FABRICA DE CALZADO MECÁNICO
de todas clases
Hijos de Francisco Coloma.
Almansa (Albacete).

Recomendamos los
PATRONAJES AMERICANOS
por ser los mejores.

Lea usted los anuncios de las cubiertas
referentes á esta clase de Patronajes.

Taller de calzado de lujo
Gregorio Fernández
Corredera Alta, 8, 2.º—MADRID

Manufactura de calzado
VIUDA DE PEDRERO
Alaró (Balears).

Patronajes de todas clases.
Pida V. tarifa de precios.
ANTONIO PEREZ
Andrés Borrego, 19.—MADRID

EL FIGURÍN

FÁBRICA DE CURTIDOS DE JOSÉ VIVES

VALLS.-TARRAGONA

EXPORTACIÓN Á PROVINCIAS



CREMA ESPECIAL PARA EL CALZADO

Marca LA PAJARITA

AICRAG OFLODA

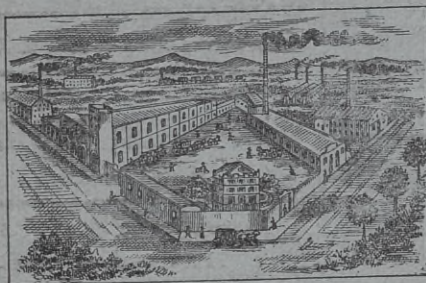
FABRICACIÓN ESPECIAL PARA LA CASA

Sobrino de Cesáreo del Cerro

DEPÓSITO GENERAL

DUQUE DE RIVAS, 4.—MADRID

DISPONIBLE



GRAN FÁBRICA DE CURTIDOS

CASA FUNDADA EN 1710

Viuda é Hijos de José Costa

Calle Bos de Mayo. —BARCELONA

Especialidad en correas para maquinaria y cuero sillero.

Suela para la fabricación de calzado.

Procedimiento antiguo y rápido.

(Condiciones especiales para los consumidores consecuentes.)

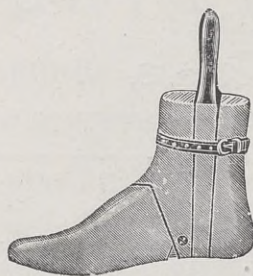
FABRICA DE HORMAS

Pernitos y Tacones de Madera

MOVIDA Á VAPOR

ROS & RIERA, S. en C.

Ronda de Levante



Palma de Mallorca.

DEPÓSITO DE HORMAS EN MADRID

Sobrino de Cesáreo del Cerro

DUQUE DE RIVAS, 4.

DEPÓSITO DE CALZADO

FABRICACION SELECTA

DE

Palma de Mallorca.



Señores comerciantes dedicados á la venta de calzado

Ganarán dinero y se evitarán disgustos.

DIRIGIRSE

A. GUAMIS.--Paseo de Gracia, 29.--Barcelona.

Pueden verse las muestras.—Hortaleza, 90 y 92, entlo.

D. Marcelino Lázaro, Representante para Madrid.

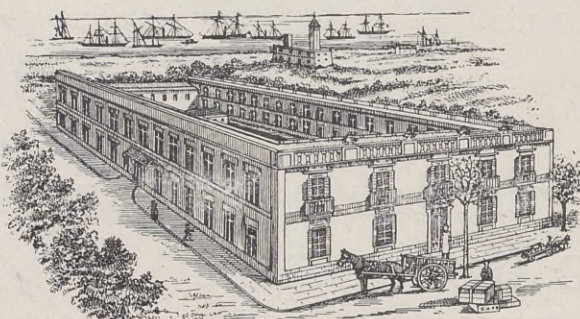
Fabricación mecánica de calzado de lujo

DE

GORNÉS HIJOS Y Fiol HERMANOS

Paseo de San Nicolás, 3, CIUDADELA (MENORCA)

Perfecto homenaje de las formas más elegantes, incluso la yankee, importada expresamente para esta casa de las mejores fábricas norteamericanas.



UNICA casa en España que produce los más perfectos calzados de lujo fabricados por procedimiento mecánico.

GRAN PREMIO Y MEDALLA DE ORO-AMBERES (Bélgica) 1908.

GRAN PREMIO International Exhibition-London 1908.

CALZADO ESCARPIN

PARA SEÑORA

Elegancia.

Solidez.

Economía.



Diríjase á nosotros por correo, indicándonos su dirección, y nuestro viajante le hará una visita en su ruta.

Nuestros calzados están fabricados con arreglo á estos últimos figurines de las revistas modernas.

El público prefiere nuestros calzados porque tienen más chic y más duración.

FÁBRICA DE CORTES
Y
Almacén de Curtidos
DE
SOBRINO DE CESÁREO DEL CERRO
(EN TESTAMENTARIA)

Gran Medalla de Oro en la Exposición de Industrias de Madrid.



Polaina encordonada.



Corte encordonado.



Polaina boer.

Artículos del país y extranjeros, herramientas para zapateros
y cortes de todas clases.

ESPECIALIDAD EN MEDIDAS

Crema y betunes de las mejores marcas.--Ventas por mayor y menor.

Exportación á provincias.

PEDID TARIFAS

Duque de Rivas, 4.--MADRID.--Apartado núm. 222.

MÁQUINAS Y ÚTILES

PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO

desde un simple clavo, hasta la instalación completa de una fábrica

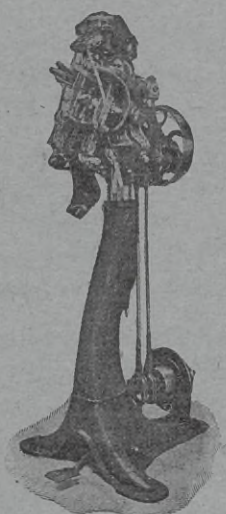
United Shoe Machinery Company

Constituida bajo las leyes del Estado de Connecticut (E. U. de A.)

SUCURSAL ESPAÑOLA

Calle de Fortuny, núm. 5.—BARCELONA

DIRECCIÓN TELEGRÁFICA: UNITEDSHOE-BARCELONA



Máquina para centrar el corte sobre la horma.

"PULLING-OVER,"

Es una mera imitación del procedimiento seguido por el obrero á mano, y tiene, entre otras muchas, la ventaja de dar mayor regularidad al trabajo.

Producción de 600 á 1.200 pares diarios.

MAQUINAS

Sistema GOODYEAR de cosido con cereo

Sistema CONSOLIDATED de montar

Sistema de sujeción metálica

Sistema talonaje, etc.

Premiadas en las Exposiciones de

CHICAGO, 1893. Grand prix.

PARIS, 1900. Grand prix.

ST. LOUIS, 1904. Grand prix.

MILAN, 1906. Grand prix.

Papel de lija y tela esmeril marca UNION

FRESAS PARA DESVIRAR * HIERROS PARA LUJAR

Cuchillas-troqueles para cortar suelas, contrafuertes, tapas, etc.

Hilo especial para máquinas de coser.

CLAVOS PARA MÁQUINA Y PARA MANO, ETC.

ÚNICOS AGENTES en España para los productos

DE LA

Boston Blacking Company,

Saint-Denis (Francia).

Tintas, ceras, dresings, colas, Oakaline, colores, pez para coser, etc., etc.





Dirección y Administración: Andrés Borrego, 19, pral. — MADRID

ANTONIO PÉREZ, Director técnico y artístico.

Toda la correspondencia al Administrador, PABLO PÉREZ SEMPERE

La evolución se impone.

Hace tiempo que con la pluma, con la palabra y de todas formas venimos prediciendo que *se impone la evolución de la industria y comercio de calzado*. Que esta industria tan importante y necesaria tendrá que dividirse en tres clases: zapatería, fabricación y comercio de calzado. Que la contribución industrial tendrá que ajustarse á estas tres clasificaciones con diferentes categorías en cada clasificación, que no dejen lugar á confundirse la una con la otra para la especie contributiva y colegislación sencilla y concreta.

La esfera de acción del establecimiento de la zapatería tendrá que ser el exclusivo de la medida; la fabricación se sujetará á los pedidos de sus viajantes, representantes ó comerciantes, y los comerciantes en sus establecimientos no harán más que vender calzados, estándoles vedado tomar ni una sola medida.

Este nuevo sistema de servir al público el artículo más indispensable de la indumentaria, de día en día se hace más necesario, y por cuya razón, más precisa su perfección y gusto artístico, que redundaría en gran beneficio de zapateros, fabricantes y comerciantes. Porque ¿quién duda de los industriales que fusionando estas tres partes tan distintas la una de la otra, no toca los grandes perjuicios que el sistema actual les ocasiona?

Aun sin legislar nada en tal sentido, la industria y el comercio de calzado se separan la una del otro en defensa de sus mismos intereses.

No tiene razón de ser que un comerciante que nunca supo lo que era la anatomía de un pie, ni se las vió más gordas, que desconoció lo que es una forma, de cómo se forma un patrón, qué cualidades poseen las pieles, cómo se guarnece un corte, qué se precisa para que la hechura del piso sea sólida, cómo se toma una medida, etcétera, etc., haga zapatos. Y como esta misión en la mayor parte de los establecimientos

se confía á un dependiente que puede ser muy inteligente para vender calzado, pero que puede ser también un ignorante para tomar é interpretar una medida y el gusto del cliente, de aquí que la mayor parte de las existencias de esos establecimientos sean *conejitos*.

El calzado á la medida debe reservarse en su totalidad para aquel zapatero inteligente que sepa confeccionar una horma, adaptar el corte á su estilo y modelo, guarnecerlo, hacer de piso el calzado, armonizar su conjunto para que resulte una obra sólida de gusto y estética. El fabricante (aquí ya funciona el industrial y el comerciante unido en una sola ó más personas) debe ser un obrero con conocimientos generales de lo que es hacer un calzado, una horma, un patrón, las escalas de éstos y aquéllos; conocer el perímetro del pie humano y la variación de éstos; el guarnecido de los cortes ó empeines; las pieles en general; las maquinarias; hacer números; el estado de los mercados, las relaciones comerciales, etc., etc., y el comerciante debe conocer, más que de zapatería y fabricación, lo que es un calzado en general, la calidad de éstos, el gusto artístico y estético, saber interpretar el gusto del público y adivinar las modas; darle al público lo que le conviene, aunque sea lo contrario de lo que pide, y que quede satisfecho; tener en el establecimiento las menos existencias posibles y vender con una utilidad como mínimo del 25 hasta el 40 por 100 y no permitir que los calzados se atrasen en el almacén, etc., etc.

Indudablemente que tratando el artículo de calzado en esta forma, con los capitales activos y pasivos que hoy se dedican á estos menesteres, se podría obtener mayor desenvolvimiento en los negocios y mayores rendimientos. Porque los efectos de la realidad saltan á la vista, están tan á la superficie, que no puede negarse que de los establecimientos existentes (tomemos por base Madrid para hacer el cálculo aproximado), su estado actual es el siguiente:

El 3 por 100, con capital de 100 á 200.000 pesetas, operan con el 25 por 100.

El 5 por 100, con capital de 50 á 100.000 pesetas, operan con el 30 por 100.

El 7 por 100, con capital de 25 á 50.000 pesetas, operan con el 50 por 100.

El 10 por 100, con capital de 15 á 25.000 pesetas, operan con el 75 por 100.

El 12 por 100, con capital de 10 á 15.000 pesetas, operan con el 50 por 100.

El 15 por 100, con capital de 5 á 10.000 pesetas, operan con el 30 por 100.

El 48 por 100, con capital de 1 á 5.000 pesetas, operan con el 20 por 100.

De lo que se deduce que, con el 50 por 100 del capital bien atendido y ordenado, se harían las mismas operaciones.

Es tan positivo lo que venimos diciendo hace tiempo sobre el mismo particular, aunque en diferentes formas, que á pesar de los entendimientos rutinarios, el sistema cambia, aunque á paso de tortuga. Durante los dos últimos años algunos establecimientos, que su vida era de muerte, han evolucionado al cambiar de dueño, y en la actualidad ya se ve la nueva orientación que adquieren. Si no es todo lo franca como debiera ser en sentido progresivo, es indudable que en ellos se denota propensión á lo nuevo, al derrumbamiento por completo de esa muralla que todo lo interrumpía, que se cerraban en un cerco muy limitado. Las reformas introducidas en algunos establecimientos, y las que están en proyecto y en realización, son tal, que ya se ve claro dónde vamos á parar: á la *americanización*. El gran gusto artístico demostrado por el Sr. Meliá, dueño del antiguo establecimiento *La Fortuna*; *El Rubí*, que dará la pauta de todo lo nuevo; la reforma que están haciendo los dueños actuales de *Santa Marina*, cuyo título en lo sucesivo será *Domus Aurea*, y la ampliación y reforma que hace el establecimiento mayor de Madrid, *Eureka*, dan exacta idea de que se está operando una evolución, no por gusto de las viejas costumbres, sino porque *la evolución se impone*.

¡Paso al progreso!!

A mediados del presente mes tuvimos el grato placer de saludar en esta corte á D. Julio Montes, gerente de la importantísima fábrica de curtidos de la Sra. Viuda é Hijos de T. Montes, de Tarazona de Aragón, quien estuvo pocos días en ésta, los precisos para dar cumplimiento al sinnúmero de negocios más urgentes de esta plaza, dado el mucho tiempo empleado en su *tourné* que lo importante de las operaciones le habían obligado á distraer en las principales plazas de España.

Son gratísimas las impresiones recibidas del creciente desarrollo y progreso que los nuevos artículos introducidos en el sistema de fabricación de esta antigua fábrica adquieren todos los días.

Hemos tenido la satisfacción de admirar algunas pieles de cabra y cabrito de las últimamente terminadas en curtición al *crom* de glacé doré, color y negras, y con justicia podemos decir que pueden competir con los artículos similares del extranjero, por lo que los señores Viuda é Hijos de T. Montes y España entera deben estar satisfechos.

No dudamos de que la casa que nos ocupa en estos momentos trabaja con gusto y acaricia el nuevo sistema de fabricación como madre amantísima de sus hijos ó prohijados, en la seguridad de que, al llegar á su mayor edad, los frutos que recojerá serán grandes.

Es un artículo que representa sobre el 50 por 100 de la totalidad del consumo de las diferentes pieles que curten en clases finas, mixtas y ordinarias, y casi la totalidad en ese tipo importada del extranjero, y ello es halagador, porque el horizonte es claro, despejado de toda nebulosa, de un negocio positivo y seguro.

Entendiéndolo así, nuestro entusiasmo es grande, y cooperaremos por todos los medios de que disponemos para que el éxito sea franco, seguro y pronto.

CIRCULAR INDUSTRIAL

En máquina nuestro número anterior recibimos la circular que á continuación insertamos, que la nueva razón social *Ros y Riera, S. en C.*, tuvo á bien remitirnos. Héla aquí:

«*Ros y Riera, S. en C.*—Ronda de Levante, Palma de Mallorca, 19 Mayo 1909.

»Sr.... Muy señor nuestro: Por escritura otorgada en esta fecha ante el notario D. Francisco de P. Massanet, el Sr. D. Francisco Prats y Miralles ha cesado de pertenecer á la casa que venía girando bajo la razón social de *F. Prats y Compañía, S. en C.*; quedando como continuadores de la misma, en calidad de socios gestores, D. Juan Ros y Estarás y D. Francisco Riera y Sampol, y como socio comanditario D. Gabriel Ros y Juliá, y girando la casa en lo sucesivo bajo la razón de *Ros y Riera, S. en C.*

»Suplicándole tome nota de nuestras firmas al pie y siga dispensándonos su confianza, quedamos atentamente de usted sus afectísimos s. s. q. b. s. m., *Ros y Riera, S. en C.*

»D. Juan Ros y Estarás, firmará: *Ros y Riera, S. en C.*—D. Francisco Riera y Sampol, firmará: *Ros y Riera, C. en S.*»

Por atenta carta que de los Sres. Ros y Riera hemos recibido, nos imponemos de las razones que han obligado la disolución de la razón social de *F. Rost y Comp.*, y de la nueva de los Sres. Ros y Riera, *S. en C.*, que es continuación de la misma, como la circular dice.

Habiéndonos ocupado de esta importante casa en EL FIGURÍN, con motivo de hacer un año aproximadamente que la visitamos, sólo nos resta decir hoy que los continuadores del negocio son activos y competentes, y no dudamos que en esta segunda etapa complementarán la otra, en *crescendo* del gran crédito adquirido en el corto tiempo de su fundación.

Avilés industrial.

Es quizá la fábrica más moderna é importante de España, con relación á los artículos que trabaja. Son suelas de todas clases, con especialidad para calzados; becerros engrasados, color avellana; becerros negros, flor lisa y grano; correas, etc., etc.; curtición crom, box-calf, dónogolas y cabritos.

En becerros engrasados color avellana, para bota de campo y de agua, tenemos noticias que poseen un stok abundantísimo para la próxima temporada. Una curtición es esta que adquiere por momentos mayor consumo, por ser la que más resiste la crudeza del tiempo, las aguas de otoño é invierno, siendo la más higiénica aunque sus poros sean los más compactos. Es fresca para los pies, por cuyo motivo reemplaza con frecuencia los chanclos de goma. Se está aplicando indistintamente para calzados de caballero, señora y niño, que tanto se usan para invierno y para verano.

Siendo así que los calzados con hebillas se han generalizado tanto, y en la próxima temporada estarán más de moda por ser tan prácticos, la gran fábrica de curtidos *Avilés industrial* se ha preparado de este artículo de forma que está en condiciones de abastecer cuanta demanda tenga de almacenes de curtidos y fábricas de calzado.

Así deben tratarse los negocios.

RECOMPENSA MERECIDA

Hemos tenido la satisfacción de saber que la importante fábrica de calzado de la señora Viuda de J. Bonet, de Ciudadela (Menorca), ha obtenido, en premio al trabajo y gusto artístico de lujo de fábrica, *Diploma de Honor con Medalla de Oro* en la última Exposición de Amsterdam. Nos congratulamos y la felicitamos efusivamente.

Becerrada zapateril.

La fiesta taurina que el gremio de industriales y similares de Madrid da todos los años, tendrá lugar ésta el día 5, lunes, del próximo Julio.

Por la impresión que tenemos, el programa es variado, completo y de gusto; de lo que nos alegramos porque se rehaga la Sociedad de los gastos de la anterior y la Comisión del festival adquiera el gran prestigio que en algún tiempo tuviera.

El calzado y el precio de las pieles.

Los envíos de calzado de Boston han disminuído en más de veinte millones de pares en los primeros seis meses del presente año con relación á los del año anterior.

Los precios de las pieles durante e-e período de tiempo han oscilado entre un 33 á un 50 por 100 de aumento.

Creemos que no existe otra industria que pueda presentar tal desproporción entre el precio de la materia prima y la demanda del artículo fabricado.

Aprovechad la ocasión.

Por deseo de retirarse del negocio se traspasa un establecimiento de calzado con géneros y materiales, muy acreditado, numerosa clientela á la medida, y más de quince años de existencia.

Está situado en calle céntrica, inmejorable sitio de esta capital, con dos grandes huecos, de 25 á 30 metros de tienda y varias habitacianes más, que se podrían adosar, resultando con ello un establecimiento importantísimo para comercio de calzado.

Para informes, dirigirse á EL FIGURÍN.

Según nos notifica un amigo de D. Dionisio Baroja, la fábrica de calzado que este señor poseía en Valladolid incendióse á mediados del presente mes.

Lamentamos el percance.



Alta novedad, brodequin para señora.

Brodequin artístico para señora, estilo americano.

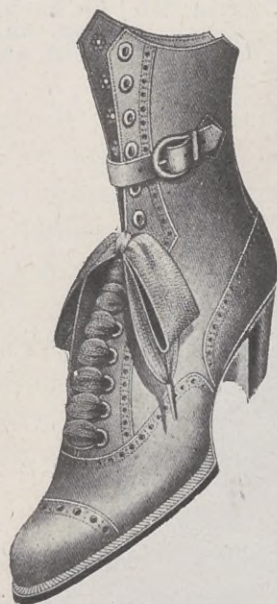




Imperial Blucher, alta novedad, de finísimo becerro ó charol
Oscaria, piso fino punteado, tacón recto, alto 4 cm.



Imperial Blucher de Dull-Calf, pala charol
Oscaria.



Brodequin de señora, alta novedad, con correa y hebilla para sujetar la caña. Tacón cubano punteado visto, de piel ternera Osearia, Box-Calf, &., propio para la estación invernal.



Modelo de zapato con cuello vuelto, estilo yankee.





BRODEQUIN BLUCHER

Serie II



Núm. 1.

MARRUECOS

Pliego de condiciones para la subasta de equipo para las tropas del Sultán, que tendrá lugar el 4 Rajab 1327 (22 de Julio de 1909).

1.^a La presente subasta, que comprende seis lotes, tiene por objeto el suministro de efectos de vestuario, de calzado, de equipo y de material de campamento para las tropas xerifianas.

2.^a La composición de los lotes es la siguiente:

(Suprimimos el detalle de los lotes, que no tienen interés para la industria de calzado.)

En el tercer lote se halla comprendido el suministro de *20.000 borceguies napolitanos, 13,25 pesetas oro cada par.*

Todos estos efectos deberán ser de calidad reconocidamente buena, legal y mercantil, en la acepción exacta que el comercio tiene costumbre de dar á estos términos.

Los modelos y muestras estarán depositadas en Dar-el-Niaba y podrán ser examinados á las horas que se indiquen por los avisos que se publiquen en la prensa. Los suministros deberán ser conformes á estas muestras y modelos.

PRECIO TIPO PARA LA SUBASTA

3.^a El tipo fijado para el tercer lote es de 575.000 pesetas oro.

Los licitadores harán las rebajas que juzguen convenientes, expresándolas en tanto por ciento.

La Comisión general de adjudicaciones determinará, al principio de la sesión de la subasta, si procede ó no un máximo de rebaja.

ENTREGA Y RECEPCIÓN

4.^a Las entregas se harán en Tánger, en los plazos máximos siguientes:

1.º Un tercio de cada lote á los cuarenta y cinco días después de la notificación al concesionario de la adjudicación.

2.º Un tercio á los sesenta días.

3.º El otro tercio á los setenta y cinco.

4.º El concesionario tiene completa libertad para adelantar las fechas fijadas.

Las entregas tendrán lugar en la Aduana,

siendo á cargo del adjudicatario todos los gastos de desembarco; los derechos de Aduana no serán de su cargo.

5.^a Se establece para la recepción de los suministros una Comisión receptora, compuesta del comandante en jefe de la artillería en Tánger y del instructor jefe de las tropas xerifianas de dicho punto.

A esta Comisión podrá agregarse, en caso necesario, un perito técnico designado por ella.

La Comisión procederá á la recepción de los suministros á petición del concesionario ó de su representante, *en presencia de quien examinará* si los suministros están conformes, desde todos los puntos de vista, á las especificaciones del pliego de condiciones. Consignará en acta todas sus operaciones, haciendo constar en ella especialmente si la entrega ha sido hecha dentro del plazo; si ha procedido á la recepción pura y simple de los suministros; si ha tenido que rechazar todo ó parte de los efectos, por no estar conformes con las especificaciones del pliego de condiciones, y si las cantidades á cuya recepción haya tenido que proceder son realmente las previstas para cada entrega parcial.

Este acta será comunicada, sin pérdida de tiempo, á la Comisión general de adjudicaciones.

6.^a Si no son entregados los suministros en los plazos previstos en el presente pliego de condiciones, la Comisión general de adjudicaciones impondrá al concesionario, por cada veinticuatro horas de retraso, una multa igual á la milésima del suministro no entregado. Esta multa se tomará de la fianza definitiva.

Se aplicará por quince días cuando la subasta sea rescindida por retraso en la entrega.

7.^a Los casos de fuerza mayor invocados por el concesionario para la no entrega dentro del plazo, se someterán por él á la aprobación de la Comisión general de adjudicaciones, que podrá conceder una prórroga, bajo reserva de que estos casos de fuerza mayor sean realmente de tal naturaleza que entorpezcan la ejecución del contrato y le hayan sido notificados en el plazo

EL FIGURÍN

de tres días después de comprobada la causa que los ha motivado.

PAGO

8.^a La Comisión receptora, prevista en la condición 5.^a antes mencionada, notificará al representante de S. M. Xerifiana en Tánger el detalle de los suministros á cuya recepción definitiva haya procedido y el valor que éstas representan, según los precios fijados para la su basta. En vista de esta notificación, el representante de S. M. Xerifiana en Tánger comunicará al Banco de Estado de Marruecos la orden de efectuar en manos del concesionario el pago de dicho valor en el plazo de quince días, á partir de la recepción definitiva. El Banco de Estado de Marruecos dará aviso de este pago á la Comisión general de adjudicaciones.

RESCISIÓN

9.^a El contrato queda rescindido de derecho:

1.^o Si el concesionario no deposita su fianza definitiva en los treinta días siguientes á la notificación de la adjudicación;

2.^o Si el concesionario cede su concesión en totalidad ó en parte á un tercero, sin la autorización previa de la Comisión general de adjudicaciones;

3.^o Si el concesionario suministra efectos ú objetos de calidad inferior á la prevista por el presente pliego de condiciones ó no conformes á la descripción que se ha dado;

4.^o Si el retraso en la entrega de los suministros excede de quince días;

5.^o Si el concesionario está en estado de suspensión de pagos, declarado en liquidación ó en quiebra.

10. En el caso de muerte del concesionario ó de disolución de la sociedad (cuando el adjudicatario sea una sociedad), la Comisión general de adjudicaciones decidirá si hay lugar á rescindir el contrato ó á imponer su cumplimiento á la sucesión del concesionario, ó á la liquidación de la sociedad.

11. En caso de rescisión del contrato, la Comisión general de adjudicaciones tomará las medidas necesarias para asegurar sin pérdida de tiempo, por cuenta y riesgo del concesionario, la entrega de los suministros que eran objeto de él. El exceso de gastos que resulte será á cargo del adjudicatario cuyo contrato haya sido rescindido, tomándose esta cantidad de la fianza definitiva.

ARBITRAJE

12. Todas las discusiones que puedan suscitarse entre el adjudicatario y la Comisión receptora serán llevadas ante una Comisión arbitral compuesta de tres miembros. El primero será nombrado por la Comisión receptora; el segundo por el concesionario, y el tercero será designado por los dos primeros ó bien, si no pueden ponerse de acuerdo, por la Comisión general de adjudicaciones. Las decisiones de la Comisión arbitral serán definitivas y sin apelación.

CONDICIONES PARA TOMAR PARTE EN LA SUBASTA Y PROCEDIMIENTO

13. Las personas que deseen tomar parte en la subasta deberán proveerse de uno ó varios certificados de capacidad, conforme á los artículos 10 y 11 del Reglamento de adjudicaciones de la Caja especial. Serán válidos los certificados de capacidad expedidos por las Legaciones de las Potencias representadas cerca del Gobierno xerifiano.

14. Los interesados deberán domiciliarse en Tánger para todo lo que concierne al presente pliego de condiciones. Deberán asimismo efectuar en el Banco de Estado de Marruecos, lo más tarde la víspera del día fijado para la subasta, exceptuándose en todo caso los días feriados de este Establecimiento, el depósito de una fianza provisional, cuyo importe se fija en la siguiente forma:

	Pesetas oro.
Para el primer lote.	23.000
Para el segundo lote.	6.000
Para el tercer lote.	24.000
Para el cuarto lote.	3.000
Para el quinto lote.	5.500
Para el sexto lote.	300

EL FIGURIN

Los que hayan sido declarados adjudicatarios tendrán que depositar en el Banco de Estado de Marruecos una fianza definitiva, igual para cada lote, á la décima parte del precio por el que haya sido adjudicado.

Las fianzas provisionales y definitivas están regidas por los artículos 4.º, 6.º, 7.º, 8.º y 9.º del Reglamento de adjudicaciones de la Caja especial, y por el art. 7.º del Reglamento de adjudicaciones en general.

15. Las proposiciones deberán estar redactadas en los impresos suministrados á este efecto y no contener ninguna adición ni restricción, bajo pena de nulidad.

16. Los documentos previstos en el art. 13 del Reglamento de adjudicaciones de la Caja especial, salvo las proposiciones, deberán estar acompañadas de una traducción, certificada conforme, en francés y en árabe. Las proposiciones, estando hechas en la fórmula suministrada por la Comisión, bastará que tengan legalizada la firma de los licitadores.

17. Se procederá á la adjudicación siguiendo las formas previstas por los artículos 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 y 20 del Reglamento de adjudicaciones de la Caja especial.

La adjudicación no se notificará á los interesados por el presidente de la Comisión y no será definitiva hasta después de aprobada por Su Majestad Xerifiana. Esta aprobación deberá ser comunicada al representante de S. M. en Tánger en un plazo de cuarenta días, á partir de la sesión pública de adjudicaciones. Si en este plazo no hubiera otra decisión, la aprobación se considerará como firme, salvo caso de fuerza mayor. El representante de S. M. Xerifiana en Tánger informará al presidente de la Comisión de adjudicaciones en cuanto ésta sea definitiva.

MODELO DE PROPOSICIÓN

El que suscribe, D., habitante en, calle, núm., después de haber examinado:

Primero. El pliego de condiciones conteniendo las cláusulas y condiciones impuestas á los adjudicatarios en la subasta concerniente al suministro de efectos de vestuario, de

cazado, de equipo y de material de campamento necesario para las tropas xerifianas, cláusulas y condiciones á las cuales declaro someterme por completo;

Segundo. La descripción aneja á dicho pliego de condiciones;

Tercero. Los diversos modelos expuestos, Me comprometo á ejecutar el suministro del lote, con una rebaja de por ciento sobre el tipo señalado, y declaro elegir domicilio á este efecto en Tánger en

Hecho en de de 1909.

BORCEGUÍES (1)

El borceguí se confecciona en dos formas: una para el pie derecho y otra para el izquierdo.

El empeine es de una sola pieza, de cuero de vaca curtido, fuerte, de 2 á 2,5 milímetros de espesor.

La pala es también del mismo cuero y de una sola pieza, y está reforzada en su parte inferior por un contrafuerte de cuero de la misma calidad; debajo lleva un bajo contrafuerte. La altura de la parte superior es de 0,160 á 0,180 metros, y lleva en ambos lados delanteros seis ojetes metálicos.

La suela exterior es de cuero fuerte, llamado «á la jusée», de una sola pieza, y su espesor es de 4 á 5 milímetros. Cada suela lleva próximamente 90 clavos barbados galvanizados. La parte de suela correspondiente al puente está atornillada. La suela interior, llamada primera, es de piel de vaca alisada, de 3 milímetros de espesor. Entre la primera y la suela fuerte existe un entredós ó doble suela de cuero fuerte ó de piel de vaca bien curtida, de 3 milímetros de espesor.

El tacón se compone de cinco ó seis tapas y un buen remate. Este debe ser de cuero fuerte, de la misma calidad que el de la suela. La altura exterior es de 0,030 metros. El tacón va atornillado, y el remate está sostenido por 55 ó 60 clavillos aproximadamente.

El hilo que se emplee deberá ser de cáñamo de buena calidad y empecinado.

(1) Extractamos del pliego de condiciones los detalles referentes al lote de borceguíes, por ser el que interesa á nuestra industria.

Los cordones, de 0,850 á 0,900 metros de longitud, son de cuero de buena calidad.

Los tamaños generalmente pedidos son indicados en el cuadro que precede.

SURTIDO

Proporción por 10 pares: 27/4 uno; 28/2, uno; 28/3, uno; 28/4, dos; 29/2, uno; 29/3, dos; 29/4, uno; 30/3, uno.

Notas sueltas.

Hemos tenido el gusto de saludar á D. Manuel Requejo, viajante para toda España de la acreditada é importante fábrica de calzado de D. Antonio Comellas, de Mahón. El gran número de buenas muestras que presenta, con especialidad en las clases de caballero, cuya solidez en construcción es muy notable, ha de proporcionarle al Sr. Requejo motivo para hacer buenas notas y al Sr. Comellas una producción continua, que sólo las casas importantes pueden tener.

Los Sres. Catañy (D. José) y Compañía, de Lluchmayor, Mallorca, están haciendo grandes progresos en su fabricación. Hemos tenido el gusto de apreciar el muestrario que presentan para la temporada de invierno, y tanto en las clases de caballero de precio y económicas, como igualmente en las de señora, están en bastante buenas condiciones; sólo mejorando algo los patrones podrán competir en clases y precios con cualquiera de los fabricantes más económicos que haya.

Sr. D. Eusebio Moreno Moya Distinguido amigo: Aunque no es su firma, pero por la duda que pudiera dar lugar al coincidir con su nombre y segundo apellido la referencia que hacemos en nuestro FIGURÍN de Abril último, la rectificamos; y á la vez hacemos constar que celebramos que no fuera quiebra el acto realizado por la persona á que nos referimos, y que sí sólo fuera una especie de suspensión de pagos y que quedara saldado con sus acreedores con un tanto por ciento alzado.

Estamos á sus órdenes y nos repetimos de usted atentos afectísimos y ss. ss.,

LA REDACCIÓN.

Prohibida la reproducción de cualquiera de nuestros grabados, dibujos, ó fotografías.

8781.—Imp. de G. L. del Horno, San Bernardo, 92, teléfono 1922.

ARTÍCULOS VARIOS

PARA LA

Fabricación de calzado.

Broches para calzado suizo, negros, para caballero, núm. 72, gruesa de pares.....	9,00	Hormas fabricación mecánica para caballero 37-43 con talón.....	par. 3,25
Id. id., núm. 1, id.....	8,50	Id. id. id. chapadas.....	» 4,25
Id. id., para señora, núm. 70, id.....	7,50	Id. id. para señora 33-39 en blanco....	» 2,75
Id. dorados para niños, id.....	11,00	Id. id. id. con talón.....	» 3,25
Cáñamo extranjero de Lille, núm. 8, paquete de 450 gramos.....	2,20	Id. id. id. chapadas.....	» 3,50
Id. id., núm. 6, id.....	1,90	Id. id. para cadete 33-36 en blanco....	» 2,25
Id. del país Estrella, núm. 8.....	1,85	Id. id. id. chapadas.....	» 3,50
Id. id., núm. 6.....	1,60	Id. id. Francesetas 29-32 en blanco....	» 2,25
Cartón marca <i>Fanal</i> , 100 kilogramos.....	68,00	Id. id. id. chapadas.....	» 3,00
Id. clase corriente, id.....	45,00	Id. id. niños 3. ^a serie 29-32 en blanco.	» 2,00
Cera negra marca <i>Bota</i> gruesa.	5,50	Id. id. id. chapadas.....	» 3,00
Id. blanca y de color id.....	8,00	Id. id. id. 2. ^a 25-28 en blanco.....	» 1,75
Id. negra marca <i>Caballo</i>	4,50	Id. id. id. chapadas.....	» 2,75
Id. blanca y de color id.....	6,50	Id. id. id. 1. ^a serie 16-24 en blanco...	» 1,50
Cerdas núm. 14 ceros..... libra.	55,00	Id. id. id. chapadas.....	» 2,25
Id. id. 12.....	52,00	Paño de Tarazona, negro y azul marca A de 136 centímetros de ancho.....	metro. 4,25
Id. id. 10.....	42,00	Id. id. marca B de 126 centímetros.....	» 3,75
Id. id. 8.....	36,00	Id. id. id. A colores gris y café.....	» 5,00
Id. id. 5.....	26,00	Id. Munilla de 130 centímetros.....	» 3,75
Cinta sevillana de todos colores pieza de 20 mts.		Id. id. de 115 id.....	» 3,25
Clavazón núm. 11-27, saco de 5 kilogramos. kilo.	3,75	Patrones de todas clases, según modelo y número de patrones.	
Id. id. 10-23, id.....	3,75	Patronajes AMERICANOS de cartón, bordeados de latón, juegos completos desde....	10,50
Id. id. 8 10 tornillo blanco.....	4,00	Plantillas de paja para caballero.....	docena. 3,75
Id. id. 10-12-14.....	3,75	Id. id. para señora.....	» 3,25
Id. tornillo dorado.....	3,35	Rapón 1. ^a marca A de 136 centímetros..	millar. 2,50
Id. estaquilla, paquete de 5 kilogramos...	3,75	Id. id. B id.....	» 2,25
Id. simiente núm. 8..... kilo.	2,25	Id. id. C id.....	» 2,00
Id. id. id. 7 y 1/2.....	2,15	Remaches dorados y negros.....	» 5,00
Id. id. id. 7.....	2,40	Ruseles núm. 15.....	metro. 3,25
Id. id. id. 6.....	2,60	Id. id. id. 17.....	» 3,75
Cordón seda, mazo de 20 metros.....	2,50	Id. id. id. 19.....	» 4,15
Cutí marca R. 1. ^a metro.	1,20	Id. id. id. 21.....	» 4,40
Id. id. S. 1. ^a	1,00	Id. id. id. 25.....	» 5,00
Id. id. X. 1. ^a	75	Simiente núm. 6 y 1/2 paquete de 1 kigs.....	2,45
Id. corriente.....	60	Id. id. id. 7 id.....	» 2,40
Dril de cualquier color.....	45	Id. id. id. 7 y 1/2 id.....	» 2,30
Elástico negro y de color.....	2,25	Id. id. id. 8 id.....	» 2,25
Estaquilla de cualquier tamaño, paquete de 5 kg.	3,75	Id. id. id. 8 y 1/2 id.....	» 2,15
Id. inglesa id., id.....	5,50	Id. id. id. 9 id.....	» 2,10
Felpón de ribetear, metro de 30 tiras.....	5,00	Id. id. id. 10 id.....	» 2,00
Fieltro de 1. ^a para chicharos.....	5,50	Sedas para coser, marcar; <i>filofort</i> negra y color bovina, núm. 30.....	» 0,60
Hevillas doradas para bota de caza, diversas formas, gruesa.....	5,00	Sedas para ojalar bovina negra y color.....	» 0,90
Hilazas marca Ullathoune núm. 20, paquete de 800 gramos.....	6,25	Tirantillas núm. 3 B paquete de 12 piezas.....	» 3,15
Id. id. id. 5, id.....	5,25	Id. id. 3 C id.....	» 3,40
Hilo del cable..... docena.	7,00	Id. 20 hilos id.....	» 6,50
Id. de la cadena, núm. 24.....	3,90	Id. núm. 11 id.....	» 2,50
Hormas fabricación mecánica para caballero 37-43 en blanco..... par.	2,57	Trencilla para zapatos cualquier color.. gruesa.	» 1,75

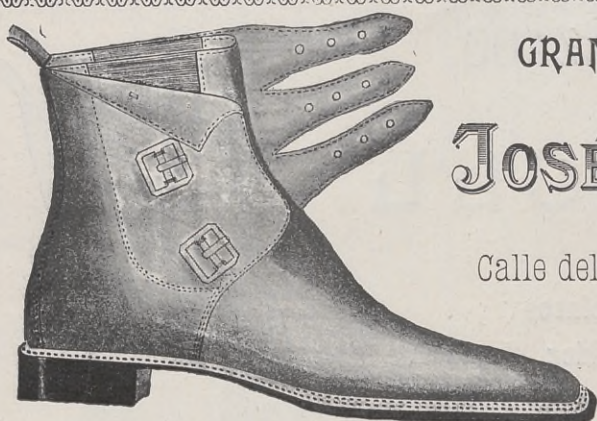
ARTÍCULOS PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO

COTIZACIÓN ACTUAL EN ALMACÉN

CURTIDOS

Badanas acabradas, cualquier peso..... kilo.	5,50	Calcutas mate, 10-12..... kilo.	11,00
Id. australianas 1. ^a , cortes á tamaño. docena.	36,00	Id. id., 12-14..... »	10,50
Id. id. 4-6 klgs. doc. curtición en frío. kilo.	8,00	Id. id., piel 2. ^a , de cualquier peso. »	8,50
Id. chagrenadas, en colores..... »	13,00	Corderas 1. ^a docena.	60,00
Id. id. negras brillo..... »	10,00	Id. extra..... »	65,00
Id. mates 1. ^a , cualquier peso..... »	5,25	Cuero abarquero para guarnicionero..... kilo.	4,55
Id. imitación box-calf 4-6 klgs. doc.. »	9,50	Id. superior id..... »	4,30
Id. id. dóngola 1. ^a »	10,00	Id. sillero negro 1. ^a , cualquier peso... »	4,55
Id. charol, tamaño A. docena	61,00	Id. id. color..... »	5,40
Id. id., id. B..... »	55,00	Dóngolas negras marca F de 6-7 pies la piel. pie.	1,25
Baldeses 1. ^a »	21,00	Id. id. R. S. 4-5 id..... »	1,10
Becerro blancos 1. ^a de 2 klgs. kilo.	10,00	Id. id. <i>Cornelius</i> 4-6 id..... »	1,35
Id. id. de 3 id..... »	8,00	Id. color 1. ^a »	2,20
Id. cirados 6-8 id. femelles..... »	19,50	Id. id. marca F..... »	1,65
Id. color 1. ^a , 6-8 id. »	21,50	Id. id. 2. ^a »	1,15
Id. id. mixtos..... »	19,50	Estezados 1. ^a clase, de 6-8 klgs. doc..... kilo.	8,00
Id. engrasados de 2 y $\frac{1}{2}$ -3 y $\frac{1}{2}$ id.. »	8,25	Focas negras extra..... piel.	19,50
Id. mate, curtición al cromo, marca <i>Cornelius</i> pie.	1,40	Id. color id..... »	21,50
Id. box-calf, negros, letra B, 10-12 pies..... »	1,75	Gamuzas grises, tamaño grande..... docena.	98,00
Id. id. letra C..... »	1,65	Id. negras, id..... »	98,00
Id. id., marca <i>Carlos Freudenberg</i> . »	1,75	Chagrenes negros..... kilo.	11,50
Id. id. color, id..... »	1,80	Id. color..... pie.	1,20
Id. box-calf pais, color de 6-8 klgs.. »	22,50	Charoles curtición cromo, núm. 3 y $\frac{1}{2}$ marca <i>Cornelius</i> docena.	108,00
Id. id., negro..... »	20,00	Id. id., núm. 2 id..... »	128,00
Caballos mate, para zapateros..... kilo.	6,75	Id. id., núm. 1 id..... »	145,00
Id. color, id..... »	7,25	Id. id., n.º 3 y $\frac{1}{2}$ <i>Carlos Freudenberg</i> »	95,00
Id. imitación cabra..... »	7,25	Id. id., núm. 2 id..... »	114,00
Cabras negras 1. ^a , 10-12 y 12-14 klgs.. »	7,25	Id. id., núm. 1 id..... »	130,00
Id. blancas, 10-12 id..... »	8,50	Nonnatos de pelo blanco, 4 M..... »	98,00
Id. color, 8-10 id..... »	9,25	Id. id., 3 M..... »	87,00
Calcutas box calf negras de 8-10 id. »	11,50	Palmita de Palma 1. ^a kilo.	3,80
Id. id. 10-12, id..... »	10,75	Id. de Igualada. »	3,65
Id. color, hojas 1. ^a 8-10 id..... »	13,00	Suela 1. ^a de Olot de 4-6 klgs..... »	4,90
Id. id., mixtas 8-10, id..... »	12,00	Id. id. id..... »	4,50
Id. id., piel 1. ^a de 6-8 id..... »	17,50	Id. de Valladolid, cualquier peso..... »	4,30
Id. id., 8-10 id..... »	17,00	Id. de Torquemada, blanca encinada... »	4,50
Id. id., 10-12 id..... »	16,50	Id. de Barcelona, curtición moderna... »	3,75
(Estas mismas en 2. ^a clase una peseta menos.)			
Calcutas charoladas marca A..... docena.	105,00	Id. 1. ^a del Puerto, de 5-6 klgs..... »	4,80
Id. id. extra..... »	115,00	Id. 1. ^a de Igualada, cualquier peso.... »	3,85
Id. id. marca 2 extra..... »	125,00	Id. 1. ^a de Reus, id..... »	3,30
Id. id. id. 3 id..... »	135,00	Id. blanca..... »	4,00
Id. mate 1. ^a , hojas de 6-8 klgs. en doc. kilo.	11,00	Id. centros..... »	3,50
Id. id., 8-10..... »	10,00	Id. faldas..... »	2,90
Id. id., 10-12..... »	9,50	Terneras engrasadas 1. ^a de 14-18 klgs. doc.	12,50
Id. id. 2. ^a , hojas de 6-8 klgs. en doc. »	8,50	Id. id. 18-24..... »	11,25
Id. id., 8-10..... »	8,00	Vaquetillas 1. ^a , Matadero Madrid, de 4 li-bras..... »	7,00
Id. id., 10-12..... »	7,75	Id. 2. ^a , id..... »	6,00
Id. id., piel 1. ^a mixta 6-8..... »	12,00	Id. blancas ó engrasadas de 7 li-bras..... »	5,75
Id. id., piel 1. ^a mixta 8-10..... »	11,50	Id. id. de 4 id..... »	7,00

EL FIGURÍN



GRAN FÁBRICA DE CALZADO
DE
JOSÉ MARTÍNEZ

Calle del Vall, 12, ELDA (ALICANTE).

Exportación
á provincias.

Calzado de **LUJO**

➤ **ANTONIO OCAÑA** ➤

Mercaderes, 11. — Sevilla.

PRIMER GRAN PREMIO en la Exposición Internacional celebrada en Madrid en 1907.

LA MAS ALTA RECOMPENSA OTORGADA á la industria de calzado española.



Si desea V. servir á su clientela Calzado de lujo, envíe su pedido á esta casa.



GRAN FÁBRICA DE CALZADO

COSIDO Y CLAVETADO

MOVIDA A VAPOR

Joaquín Alemany

SAN MIGUEL, 16

Barcelona (Gracia).

FÁBRICA DE CALZADO
DE
PABLO COLL

Calzado selecto de todas clases
para caballero, señora y niño. Solidez, elegancia
y economía.

Alaró (Baleares).

Exportación á provincias y Ultramar.



DISPONIBLE

AVILÉS INDUSTRIAL

Sociedad Anónima.

AVILÉS (Asturias)

GRAN FABRICA DE CURTIDOS

PRINCIPALES ARTÍCULOS QUE ELABORA

Suelas de todas clases, clasificaciones especiales de suela para fábricas de calzado.

Becerras engrasados color avellana. Becerras negros flor lisa y grano.

Correas de transmisión. Gueros industriales.

Costras blancas y negras.

CURTICIÓN CROMO

Box-Calf Ⓢ Dórgolas Ⓢ Cabritos

Whittemore, Bros. & C.^o — Boston

Reconocido como los más antiguos y mejores fabricantes del mundo. — Único depósito para España y Portugal de estas **Crema y Betunes:**

ALMACEN DE CURTIDOS DE

RODRIGUEZ HERMANOS

Carrera de San Jerónimo, 34, y Ventura de la Vega, 2, Madrid.

NUEVOS PRECIOS PARA 1909

	Por docena.	
	Pesetas	Cts.
Russet ombination (un frasco y una caja de pasta, grandes) para limpiar y dar brillo al calzado de color..	12	
Star ombination (un frasco y una caja de pasta, pequeños) para limpiar y dar brillo al calzado de color	7	
Russet Polishing (cajas grandes) para dar brillo al calzado de color.....	4	50
Idem id. (cajas pequeñas) igual al anterior.....	2	75
Superb patent Polish (cajas grandes) pasta para el calzado de color.....	4	50
Idem id. (cajas pequeñas) igual al anterior.....	2	75
Boston. Lustre impermeable para calzado negro	11	
French Polish. Lustre impermeable para calzado negro de señora	8	
Bon Ton. Barniz especial para el tafilete.....	12	
Elité combination (caja y frasco grandes) barniz especial para el calzado de Dórgola, Kanguro y Box Calf.....	12	
Idem id. (caja y frascos pequeños) como el anterior.....	7	
Elité Polish (caja grande) para dar brillo al calzado de Dórgola, Kanguro y Box Calf ..	4	50
French cream. Pomos negro y color para toda clase de calzado, negro y colores... ..	6	

No confundir esta acreditada marca con otras imitaciones: exijase el nombre **WHITTEMORE**

De venta en todas las zapaterías de España.

MANUFACTURA DE CALZADO



Exportación á provincias
é Islas Filipinas.

J. ROIG PLANELL

Palma de Mallorca.

(BALEARES)

Fábrica de Curtidos y Taller de Correas



Vista exterior de la fábrica.

JUAN CASTELL

Hijo y Sucesor de Mateo Castell.

Hostals Nous.

Palma de Mallorca.

EL FIGURÍN

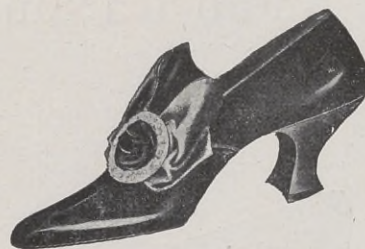
GRAN FABRICA DE CALZADO

COSIDO Á MANO

Bartolomé Florit y C.^a

Conquistador, 29 y 31. Ciudadela de Menorca.

EXPORTACIÓN Á PROVINCIAS Y EXTRANJERO



ELEGANCIA

*Esta casa sólo emplea materiales extranjeros
y de clase superior.*

ESPECIALIDAD EN LA MANUFACTURA
DE TODA CLASE DE CALZADOS FINOS



SOLIDEZ

Últimos modelos
de calzado en todas las temporadas

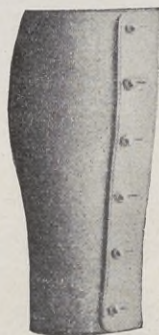
VENTA DE CURTIDOS

Fábrica de cortes para calzado

Polainas para todos los sports.

Especialidad en medidas.

Premiado en varias Exposiciones.



CRISTÓBAL MOLINA

Encomienda, 22,

MADRID

Fabricación de calzado de todas clases



ALZINA, MOLES Y C.^{IA}

Ciudadela BALEARES

Especialidad en calzado de lujo.

Exportación a provincias y extranjero.



Exterior del establecimiento de ventas al detall situado en una de las calles más concurridas de Madrid, Hortaleza, 72.

El dueño de este establecimiento, D. Julián García Jaén, compra toda clase de calzados de lujo procedentes de saldos ó deje de cuenta, los que paga al contado, en cuenta corriente, letra á la vista ó como se desee.

Todo fabricante que tenga existencias de calzado, ya sea en grandes ó en pequeñas cantidades, debe dirigirse á esta casa, especificando su oferta.