

FABRICA DE CURTIDOS Y PAÑOS
DE LA
VIUDA É HIJOS DE T. MONTES
Tarazona de Aragón.

Primera casa que fabricó las badanas Australia, á las que dió nombre.

CURTICIÓN AL CROMO por procedimiento americano de toda clase de dónogolas y badanas.

GRAN PREMIO en la Exposición Hispano-Francesa 1888.

Especialidad en badanas y cabritillas de todas clases, colores y rematados para calzado, tapicería y objetos de viaje.



Otra especialidad de la casa son los paños de Aragón, los más fuertes y mejores para la fabricación de calzado suizo; suplen con ventaja al fieltro.

REPRESENTANTES

Madrid.— *D. Carlos Mínguez, San Pedro Mártir, 6 y 8.*

Barcelona.— *D. Benito Santacana, Xuclá, 15.*

Valencia.— *D. Miguel Jorge, Juristas, 16 y 18.*

Sevilla.— *D. Ramón Blasco, Azafrán, 5.*

Elda.— *D. Emilio Maestre.*

NOTA. Salvo los pequeños encargos á título de muestra, sólo se servirán pedidos de diez docenas de curtidos y cuatro piezas de paño, como minimum.

FÁBRICA DE CALZADO DE LUJO

PARA CABALLERO, SEÑORA Y NIÑOS

A. LLITERAS, VIUDA DE J. BONET

Negrete, 11 ❄ CIUDADELA ❄ Baleares.



Los materiales que empleamos en la manufactura de nuestros calzados son de primera calidad, que unido á la esmerada confección, da por resultado verdaderos calzados de lujo.

Exportación á provincias y extranjero.

No regateamos gasto alguno en nuevos modelos de patrones y hormajes, pudiendo, por lo tanto, ofrecer verdaderas novedades de calzado de lujo.

Un pedido de ensayo le servirá para comprobar la superioridad de mis artículos.

Una postal indicando su dirección es suficiente para que mi viajante le visite con el muestrario.



◆◆◆ CASAS RECOMENDADAS ◆◆◆

Manufactura de calzado
Viuda de J. BONET
Ciudadela (Baleares).

FABRICA DE CURTIDOS DE TODAS CLASES
AVILÉS INDUSTRIAL (s. a.)
Avilés (Asturias).

FABRICA DE CALZADO DE TODA ESPECIE
CASTO PELAEZ
Elda (Alicante)

DESPACHO CENTRAL
Plaza de la Lealtad, 2. MADRID

Almacén de curtidos y depósito de papel
JOSÉ PAYA VIDAL
Elda (Alicante).

FABRICA DE CALZADO
SANTIAGO PRADO
Esparteros, 9, pral.—MADRID

ANTONIO OCAÑA
Fábrica de calzado de lujo
Mercaderes, 11.—SEVILLA

Fábrica de cortes y almacén de curtidos
SAINZ EZQUERRA Y GOMEZ
Fuencarral, 57.—MADRID

Sucesores de AYLAGAS
FABRICA DE CALZADO
VENTA AL DETALL
Bolsa, 16 —MADRID

FABRICA DE CALZADO
Bartolomé Payeras.
Inca (Baleares).

Establecimiento de calzado
GUILLERMO LOVELOS
CONDE DE ROMANONES, 15, MADRID

FABRICACIÓN DE CALZADO
COSIDO Y CLAVETEADO
JOAQUIN ALEMANY
San Miguel, 16.—GRACIA (Barcelona).

JUAN MANUEL BENEDI
ZAPATERÍA
Alfonso I.—ZARAGOZA

Calzado selecto de todas clases
PABLO COLL
Alaró (Baleares).

BELLOD PAYA, HERMANOS
Manufactura de calzado de todas clases.
Elda (Alicante).

COMISIONES Y REPRESENTACIONES
FRANCISCO ESTEVE
Horno de S. Antonio, 3.-ELDA (Alicante).

JUAN T. VIDAL
Doctor Orfila, 10.—partado en Correos núm. 3.
Mahón (Baleares).

COMISIONISTA Y REPRESENTANTE
de casas NACIONALES Y EXTRANJERAS
Ventas en comisión y cuenta propia.

CALZADO DE LUJO
BARTOLOMÉ FLORIT Y C.ª
Ciudadela (Baleares).

COMISIONES Y REPRESENTACIONES
DE TODAS CLASES
JOSÉ FERRANDIZ PAULA
San Miguel, 130.—PALMA DE MALLORCA

RODRIGUEZ HERMANOS
ALMACÉN DE CURTIDOS
y toda clase de artículos para la fabricación de calzado.
Ventura de la Vega, 2.—MADRID

FÁBRICA DE CALZADO
de todas clases, cosido y clavado.
JOSÉ MARTÍNEZ
Vall, 12.—ELDA (Alicante)

CALZADO PARA SEÑORA
FABRICACIÓN
Escarpín.—Mecánica.—Americana.
Elegancia, solidez y economía.
Gornés Hijos y Fiol Hermanos
Ciudadela (Baleares).

FÁBRICA DE CURTIDOS Y PAÑOS
DE LA
Viuda é Hijos de T. Montes
Tarazona de Aragón.
Curtición al cromo.
Badanas Australia y paños de Aragón.

FABRICA DE HORMAS
PERNITOS Y TACONES DE MADERA
F. PRATS Y C.ª
Palma de Mallorca.

ALMACÉN DE CALZADO
DE TODAS CLASES
Grandes existencias en cualquier época del año.
A. GUAMIS
Paseo de Gracia, 29.—BARCELONA

FABRICA DE CORTES
Y ALMACÉN DE CURTIDOS
Gran existencia de hormas para toda
clase de calzado.

SOBRINO DE CESÁREO DEL CERRO
Duque de Rivas, 4.—MADRID

FABRICA DE CALZADO MECÁNICO
de todas clases
Hijos de Francisco Coloma.
Almansa (Albacete).

Recomendamos los
PATRONAJES AMERICANOS
por ser los mejores.
Lea usted los anuncios de las cubiertas
referentes á esta clase de Patronajes.

Taller de calzado de lujo
Gregorio Fernández
Corredera Alta, 8, 2.º —MADRID

Manufactura de calzado
VIUDA DE PEDRERO
Alaró (Baleares).

Patronajes de todas clases.
Pida V. tarifa de precios.
ANTONIO PEREZ
Andrés Borrego, 19. MADRID

FÁBRICA DE CURTIDOS DE JOSÉ VIVES
VALLS.-TARRAGONA

EXPORTACIÓN Á PROVINCIAS



CREMA ESPECIAL PARA EL CALZADO

Marca LA PAJARITA

AICRAG OFLODA

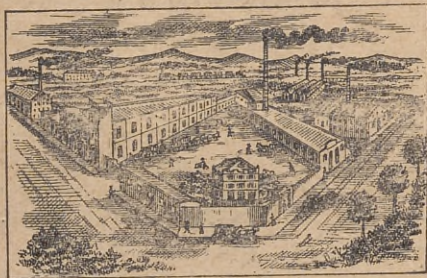
FABRICACIÓN ESPECIAL PARA LA CASA

Sobrino de Cesáreo del Cerro

DEPÓSITO GENERAL

DUQUE DE RIVAS, 4.-MADRID

DISPONIBLE



GRAN FÁBRICA DE CURTIDOS

CASA FUNDADA EN 1710

Viuda é Hijos de José Costa

Calle Dos de Mayo. -BARCELONA

Especialidad en correas para maquinaria y cuero sillé o.

Suela para la fabricación de calzado.

Procedimiento antiguo y rápido.

(Condiciones especiales para los consumidores consecuentes.)

FÁBRICA DE HORMAS

Pernitos y Tacones de Madera

MOVIDA Á VAPOR

F. PRATS & Comp.^a S. en C.

Ronda de Levante



Palma de Mallorca.

DEPÓSITO DE HORMAS EN MADRID

Sobrino de Cesáreo del Cerro

DUQUE DE RIVAS, 4.

DEPÓSITO DE CALZADO

FABRICACION SELECTA

DE

Palma de Mallorca.



Señores Comerciantes dedicados á la venta de calzado

Ganarán dinero y se evitarán disgustos.

DIRIGIRSE

A. GUAMIS.--Paseo de Gracia, 29.--Barcelona.

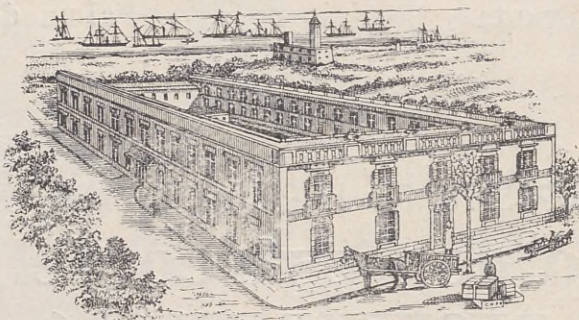
Fabricación mecánica de calzado de lujo

DE

GORNÉS HIJOS Y FOL HERMANOS

Paseo de San Nicolás, 3, CIUDADELA (MENORCA)

Perfecto hrmaje
de las formas más
elegantes, incluso la
yankee, importada
expresamente para
esta casa de las me-
jores fábricas nortí-
americanas.



UNICA casa en
España que produ-
ce los más perfec-
tos calzados de lujo
fabricados por pro-
cedimiento mecá-
nico.

GRAN PREMIO Y MEDALLA DE ORO-AMBERES (Bélgica) 1908.

GRAN PREMIO International Exhibition-London 1908.

CALZADO ESCARPIN

PARA SEÑORA

Elegancia.

Solidez.

Economía.



Diríjase á nosotros por
correo, indicándonos su
dirección, y nuestro via-
jante le hará una visita
en su ruta.

Nuestros calzados están fabricados con
arreglo á estos últimos figurines de las
revistas modernas.

El público prefiere nuestros calzados
porque tienen más chic y más duración.

SOBRINO DE CESÁREO DEL CERRO

Patente de inven-
ción núm. 39 814
sobre Corte
rizados,

Encordonados, Bo-
tas de montar
y Polainas.

Artieu-
los del Pais
y Extranje-
ros, Betunes y
cremas de todas
clases. Plantillas para
el calzado.

Herra-
mientas
de todas cla-
ses para zapa-
teros. Trencille-
ria. Pastillas para
limpiar lona.

Sobrino D E Cesáreo

Se confeccionan cor-
tes de todas clases,
botas de montar y
polainas.

Últimas no-
vedades para
la próxima
estación.

Especialidad en me-
didas. Cortes es-
peciales para
caza. Pronti-
tud y esme-
ro en todos
los enear-
gos.

Gran MEDALLA
DE ORO en la Exposición
de Industrias Madrileñas.

Venta exclusiva del elástico marca EL LEÓN.

Pedid Tarifas.
Ventas por mayor y menor.

Exportación á provincias.

Duque de Rivas, 4, MADRID

A PARTADO 222

MÁQUINAS Y ÚTILES

PARA LA FABRICACION DE CALZADO

desde un simple clavo, hasta la instalación completa de una fábrica

United Shoe Machinery Company

Constituida bajo las leyes del Estado de Connecticut (E. U. de A.)

SUCURSAL ESPAÑOLA

Calle de Fortuny, núm. 5. — BARCELONA

DIRECCIÓN TELEGRÁFICA: UNITEDSHOE-BARCELONA



Máquina para centrar el corte sobre la horma.

"PULLING-OVER,"

Es una mera imitación del procedimiento seguido por el obrero á mano, y tiene, entre otras muchas, la ventaja de dar mayor regularidad al trabajo.

Producción de 600 á 1.200 pares diarios.

MAQUINAS

Sistema GOODYEAR de cosido con cereo

Sistema CONSOLIDATED de montar

Sistema de sujeción metálica

Sistema talonaje, etc.

Premiadas en las Exposiciones de

CHICAGO, 1893. Grand prix.

PARIS, 1900. Grand prix.

ST. LOUIS, 1904. Grand prix.

MILAN, 1906. Grand prix.

Papel de lija y tela esmeril marca UNION

FRESAS PARA DESVIRAR & HIERROS PARA LUJAR

Cuchillas-troqueles para cortar suelas, contrafuertes, tapas, etc.

Hilo especial para máquinas de coser.

CLAVOS PARA MÁQUINA Y PARA MANO, ETC.

ÚNICOS AGENTES en España para los productos

DE LA

Boston Blacking Company,

Saint-Denis (Francia).

Tintas, ceras, dresings, colas, Oakaline, colores, pez para coser, etc., etc.





Dirección y Administración: Andrés Borrego, 19, pral. - MADRID

ANTONIO PÉREZ, Director técnico y artístico.

Toda la correspondencia al Administrador, PABLO PÉREZ SEMPERE

La fabricación y el comercio de calzado.

A grandes males
remedios grandes.

Se está operando á pasos agigantados una evolución en la fabricación y comercio de calzado, que á todas luces se ve un próximo cambio total de sistema de producción, de los medios que han de prestar á tan valiosa industria su cooperación y de la forma de presentar al público este valioso y artístico artículo.

Hace tiempo que venimos disertando sobre tan importante tema, creyendo con ello que de tal evolución depende la salvación de los intereses que á tal concurren, y salgan beneficiados los operarios que prestan su actividad é inteligencia. Hoy, debido á las exigencias de los tiempos, y con la agravante de la pérdida de las colonias, que motiva un exceso de producción, se impone que todos aquellos elementos que dan con su calor vida á esta difícil industria, se percaten de que hay que dividirla, que hay que seleccionarla, que hay que separar lo

que es la zapatería de la fabricación, y ésta del comercio, para que cada cual, sin competencia, dentro de su esfera, pueda desenvolver sus iniciativas.

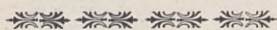
Con el conglomerado que hoy se tiene en funciones todos salimos perjudicados: el capital, el industrial y el trabajo. El primero está expuesto cada momento á la contingencia de la competencia, aunque, prevenido, cargue á la primera materia un interés exagerado; el segundo no puede ver por parte alguna quebraderos de cabeza recompensados por la prosperidad de su negocio, y el último, el obrero, tiene que soportar las consecuencias.

Seleccionando la fabricación de la zapatería ésta de aquélla, y las dos del comercio, daría por resultado que con menos capital se desenvolvería más negocio, se daría aplicación más acertada á los géneros en bruto; los establecimientos de comercio de calzado se verían menos abarrotados de géneros inservibles por causa de las ignorantes manos que los elaboraron, y cuya resultante de economía de tiempo y aprovechamiento de materias primas recaer-

ría indudablemente en provecho de todos y hasta del público.

Para llevar á efecto tal evolución es de todo punto indispensable que el fabricante, en primer término, sepa lo que se trae entre manos. Una verdadera precisión en las medidas de patronajes y hormas se impone, y si esto, en verdad, resulta complejo, límitese éste al menor número de tipos posible, bien de caballero, bien de señora ó bien de niño, y de primera, segunda ó tercera clase. Interin no se vayan separando unas de otras, ningún fabricante podrá dominar con precisión de economía y perfección ni una sola clase; únicamente, si por las necesidades é importancia del mercado, un fabricante se ve precisado á dar mayor amplitud á su fabricación en tipos y clases, debe aislar éstos por secciones y en locales separados.

El comercio de calzado y el público consumidor se inclinan: el primero, por dar entrada en el mercado á las clases buenas en su mayor número posible, y el segundo, por adquirir el producto elaborado. Pero ni el uno ni el otro entrarán de lleno en la franca adquisición de artículos, hasta tanto no tengan la completa seguridad de que los géneros responden con toda clase de garantías á tener en ellos completa confianza.



Nuevo establecimiento de calzado.

A continuación insertamos una circular anunciando este nuevo establecimiento para la venta de calzado al detall:

“Madrid 1.º de Febrero de 1909.

„Sr. Director de EL FIGURÍN.

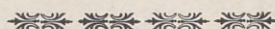
„Muy señor nuestro: Tenemos el honor de participarle que hemos tomado en traspaso la tienda de calzado establecida en esta Corte, calle de San Onofre, núm. 3, que forma hoy nuestra casa comercial bajo la razón social de Serrano y Pérez, en cuya casa nos tiene á sus órdenes.

„Le rogamos tome buena nota de nuestras firmas estampadas á continuación, por si, como deseamos y nos sería grato, llegamos á entrar en relaciones con esa respetable casa.

„Quedan suyos afmos. ss. ss. q. s. m. b., ERNESTO SERRANO.—ANTONIO PÉREZ.—D. ERNESTO SERRANO *firmará*.—(*Firmado*), SERRANO Y PÉREZ.—D. ANTONIO PÉREZ *firmará*.—(*Firmado*), SERRANO Y PÉREZ.

Dicho establecimiento se halla situado en una de las calles más concurridas de esta capital, y es de esperar que, dados los conocimientos y relaciones financieras de D. Ernesto Serrano, unido á las industriales y comerciales que posee D. Antonio Pérez, han de lograr prósperos negocios que les estimulen sus deseos de ver encauzado el comercio de calzado por las corrientes modernas y de progreso.

Nosotros así lo deseamos, y no dudamos verán colmadas sus justas aspiraciones.



De interés para los fabricantes.

Hemos recibido una atenta carta de un importante fabricante de calzado, la cual insertamos á continuación para que los demás fabricantes se encuentren avisados no dando lugar á que se reproduzcan esta clase de abusos.

Alaró 17 Febrero 1909.

Sr. Director de EL FIGURÍN.

Madrid.

Muy señor mío: Notifico á usted, por si entra en sus cálculos darle publicidad en bien de los fabricantes de calzado, que D. José Vicente Rodríguez, de Jatova, y D. Fabio Romero, de Casas de Benítez me hicieron pedidos de calzado, y sin saber la causa, la cuestión es que recibí informes inmejorables de las dos, habiendo resultado después un timo, puesto que por más gestiones que he hecho no he podido cobrar una peseta.

En espera de sus órdenes, queda de usted atento afectísimo s. s. q. s. m. b.—Firmado, *Viuda de Pedrero.*

Cortes para calzado de todas clases, polainas, botines y todos aquellos artículos que están relacionados con la fabricación y comercio de calzado debe usted surtirlos de la Fábrica de cortes y Despacho de curtidos de D. Cristóbal Molina.

ENCOMIENDA, 22

Un viaje por Marruecos.

(DE NUESTRO CORRESPONSAL)

(Continuación.)

El «Fondak» moruno.

A las cinco y media de la tarde, después de muchas horas de trabajoso, aunque alegre y distraído caminar, hicimos alto á la puerta de la moruna posada.

Ocupa ésta casi toda la planicie que forma la cima de la montaña en que está enclavada, y es un cuadrilongo de unos 80 metros cuadrados, de fortísimos muros, y unos 80 metros de fachada.

La montaña, ya dije es la más elevada del grupo que forma parte, tanto, que se levanta á más de cien metros sobre alguna de ellas, no obstante que la más baja de éstas tiene veinte metros sobre el nivel del mar.

Entre esta montaña y Tetuán se encuentran las históricas de Wad-Rás, en una de las cuales, y á unos cinco kilómetros de la del *fondak*, está situada la kabila que les da nombre.

Cualquiera creará que la posada moruna de que hablo, dado lo extenso de su área, es un edificio relativamente cómodo para el objeto á que se destina, no obstante el lugar en que está emplazado y el país á que pertenece, y se equivoca el que así piense de tal modo, que yo puedo decir que jamás vi cosa peor.

Las cuatro paredes que la forman, á las cuales hay adosada una techumbre formando una galería de cinco metros de anchura y diez de altura, que se extiende á uno y otro lado á todo lo largo de él, constituyen casi el único albergue disponible para pasajeros y animales.

Más de cien moros que, como nosotros, habían llegado á pasar allí la noche, queriendo cada cual colocar sus caballerías en el mejor sitio, gritaban y maldecían y hasta peleaban, mientras otros que se habían fijado en que con el arriero español había llegado una mora, murmuraban del caso, sospechando que pertenecería á alguno de los que acabábamos de llegar, puesto que íbamos con el dueño de la recua.

Esto nos alarmaba, sabiendo que los hijos del Profeta consideran ofensa el solo hecho de que un cristiano hable á una mujer de su raza.

Largo rato estuvimos esperando que nos señalasen habitación, al fin del cual supimos que una sola que había estaba ya ocupada; había, pues, que dormir bajo aquel techado, formando extraña comunión con moros, judíos y bestias, cosa á la que no queríamos resignarnos.

La nave, á la entrada está tapiada por uno de sus tramos, formando un salón aparte, en el que hay instalados dos cafés.

Fuimos á tomar te en uno de ellos, y el dueño nos brindó con un cuarto interior del cual disponía. Entramos á verlo, y estaba lleno de moros que se disponían á desalojarlo; pero aquello era aún peor que la escueta nave de que antes he hablado, pues en un minuto poco más que estuvimos en él, millares de pulgas y algún que otro parásito más asqueroso se apoderaron de nuestras doloridas piernas, harto martirizadas á causa de la larguísima jornada á caballo.

Salímonos al patio á tomar el te, á pesar de que el fortísimo levante que hacía impedía poder estar un momento al raso.

Mientras tomábamos te, conviuimos en que era de todo punto preciso buscar dónde dormir, y puesto en práctica nuestro deseo, después de dar vueltas y registrar rincones, que á pesar de ser tan pocos los departamentos de desmantelado edificio, no faltan, observamos que en la nave del frente había un cuarto formado por unos tabiques que la seccionaban, cuarto que carecía de puertas, de paredes negras y cuyo suelo era un muladar.

Estaba esta nueva habitación que descubrimos tomada por unos arrieros, que nos la cedieron después de explicarnos que aquella era la *estufa del hotel* en invierno.

Dispusimos acomodarnos allí, y á propuesta del señor Martínez, cortamos unas ramas de lentisco que nos sirvieron de escobas para asear nuestro *palacio*, hecho lo cual avisamos al arriero, que nos trajo las camas y colchones propios de tal estancia, esto es, las enjalmas de los caballos de carga que, cubiertas con nuestras mantas y con las maletas por almohadas, formaron nuestros lechos de aquella noche.

No cabíamos todos acostados en la pequeña habitación; pero esto no fué dificultad, sino que, por el contrario, sirvió para dar solución al problema de las almohadas, disponiendo las camas de modo que los cuerpos de unos servían de cabecera á los otros.

Cuando ya tuvimos cuarto pensamos en que era preciso comer, y con una caja de azulejos por mesa, *Heraldo de Madrid* por mantel, devoramos unos huevos duros, un poco de salchichón y unas botellas de Rioja de que íbamos provistos.

No fué la comida tranquila, ni mucho menos; al empezar vimos gritar al arriero, y cuando acudimos nos encontramos con que unos moros se empeñaban en sacar la mora que aquél conducía, al campo, y ella había pedido auxilio al arriero, pues tenía miedo de los de su raza y no quería seguirlos.

El Sr. Rodríguez, gran conocedor de estas gentes y hombre, como vulgarmente se dice, "de pelo en pecho", se colocó de un salto entre aquel grupo de salvajes y en lengua musulmana les gritó:

—Esta mujer viene encomendada por los suyos á un corsario, que soy yo: y así, como es sagrada para mis acompañantes, también ha de serlo para vosotros. Sabedlo, pues; si alguno de vosotros abusara de ella, yo le mataría, porque no hay español que tolere que se abuse de la mujer que se confió á su custodia ó imploró su auxilio.

Ahora se vendrá con nosotros á comer, y allí estará respetada por todos. ¿Hay quien quiera evitarlo? ¡Pues si lo hay, que intente hacerlo!

Los moros, ante la brava actitud de nuestro amigo, enmudecieron; con asombro, rayano en veneración, escucharon sus palabras, y la mora vino con nosotros, llorando de alegría y sin que nadie intentara impedirlo.

Después que hubo tomado algún alimento, el Sr. Rodríguez la volvió á la nave en que estaba el arriero, donde había más de cuarenta moros tendidos, á los que dijo en alta voz:—Aquí queda esta mujer, que sólo para que comiese llevé conmigo, y dirigiéndose á ella le dijo:—Acuéstate junto á éste, y si alguno te molesta, grita, que en seguida estaré aquí.

Ninguno contestó, ni la molestaron más en toda la noche.

(Continuá.)

Un par de botas hechas en treinta minutos.

No existe un record oficial—dice el *Lipun Item*—por el que se pueda conocer quién bate el record de la rapidez en la fabricación de calzado; pero, sin embargo, existen varios datos que demuestran en qué pequeño espacio de tiempo puede hacerse un par de botas.

En Lyn, por el año 1898, una de las fábricas más importantes fabricó en treinta minutos un par de botas. Eran de señora, cosido M.^o Kay y de la forma corriente en aquella fecha.

Para hacer dicho par de botas se emplearon: 26 piezas de piel, cortadas todas de una sola, 14 piezas de tela, 24 botones, 24 ojales, 80 estaquillas y 80 clavos, 2 topos, 2 cambrillones de acero y 20 varas de hilo. Cuarenta y dos máquinas empleáronse en su ejecución, y el par de botas pasó por 57 operaciones distintas, quedando completamente terminado á la media hora de haber empezado.

En una tienda de calzado instalada en Albany (Norte América) se hizo un par de botas en veintinueve y medio minutos. Las botas se hicieron en máquinas que estaban á la vista del público.

Los peritos en esta clase de trabajos indican que emplea más tiempo una bota en pasar de una máquina ú operación á otra, que el efectuar la operación en el calzado.

* *

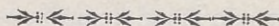
Una anécdota vamos á referir que demuestra la rapidez con que se puede fabricar el calzado:

En cierta fábrica de los Estados Unidos se le ocurrió á un operario de la misma comprar un billete para un baile que se celebraba aquella noche, y decidió estrenar un par de botas.

Al llegar por la mañana á la fábrica hizo la solicitud de lo que deseaba al director de la misma; pero tuvo éste que salir á una ciudad cercana por asuntos del negocio y no volvió á acordarse de la petición de aquel operario.

Contrariado hallábase el obrero por la tarde viendo que no había vuelto de sus negocios el director. Anochecido regresó, y al recordarle su encargo contestó: «Usted las tendrá.» «Sí, pero no me servirán, dijo el operario, pues yo las quería estrenar esta noche.» A lo que el director replicó: «Veré que las tenga usted.» Y dirigiéndose á la sección de cortadores ordenó cortar un par en las condiciones precisas. Eran algo más de las cinco de la tarde, y cuando el silbato de la fábrica daba la hora de salida, seis de la tarde, el operario marchaba risueño á su casa con el par de botas deseado.

UN AMATEUR





Dos elegantes modelos para la próxima temporada de primavera y verano.



Almacén de Curtidos y Fábrica de Cortes
DE
Sobrino de Cesáreo del Cerro
Duque de Rivas, 4. -- MADRID. -- Apartado 222.



Vista parcial interior tomada desde una parte del almacén de cortes aparados y curtidos.



Polaina encordonada.



Corte encordonado.



Polaina boer.



BRODEQUIN BLUCHER

Serie II.



Núm. 1.

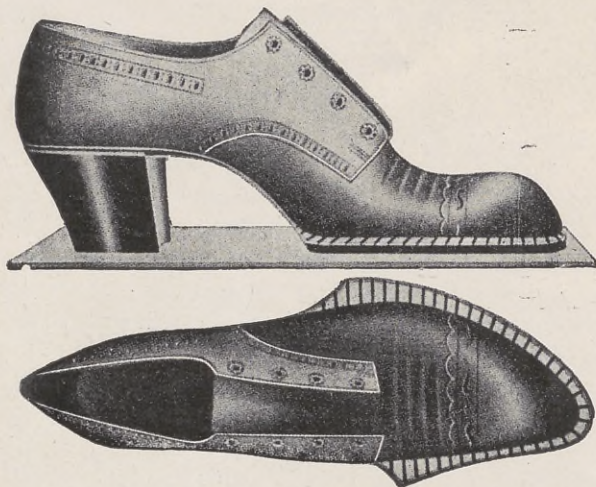


FIG. 249.

Una exageración norteamericana.

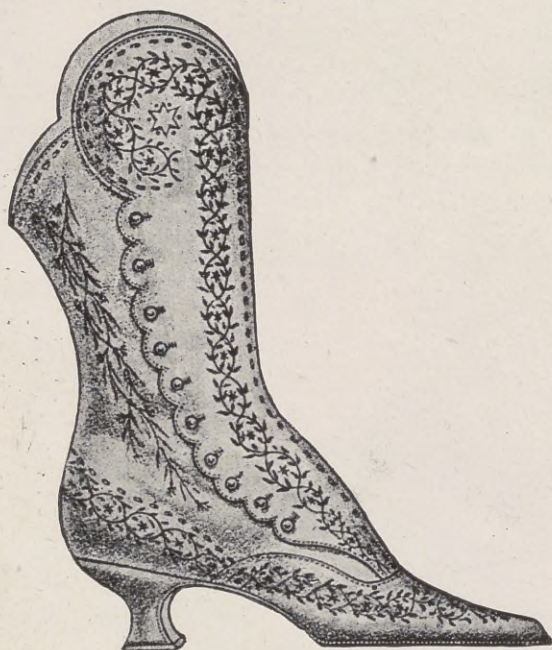


FIG. 250.

Un artístico figurin de Sud-América.



CONTINUACION

de la Memoria de los trabajos realizados por los fabricantes de calzado de Barcelona, para vencer las dificultades que ofrece la exportación de calzado á África y medios de fomentar aquéllos.

Necesidad de regular la oferta y la demanda.

La baja de nuestra exportación, acumula en nuestro mercado una existencia cada vez más importante, acentuando la crisis que ya padecemos, y se hace indispensable procurar una solución tanto más necesaria cuando va cundiendo en las industrias de curtidos y entre los productos de algunas manufacturas, cuyas fabricaciones son por completo absorbidas por la fabricación de calzado.

Pensar en aumentar el consumo del mercado interior es una utopía, por cuanto no es un secreto para nosotros que durante estos últimos años se han realizado improbos trabajos de continuada propaganda, y los viajantes han recorrido las más apartadas aldeas en solicitud del consumo, que ha llegado hoy día á su grado máximo.

La reducción de la producción significa renunciar por completo al mercado mundial, ya que la reducción implica aumento en el coste productivo y la renuncia probable en los perfeccionamientos de nuestra producción.

Si adoptásemos la reducción como remedio al malestar que se siente además de los inconvenientes expuestos, se nos vendría encima una inminente crisis de brazos, de tal suerte, que agostaría en flor las risueñas esperanzas con que un día soñara nuestra producción, ya que significaría la emigración de un considerable número de operarios aptos é inteligentes, difíciles de sustituir en el día de mañana si por fortuna llegasen á variar las condiciones de los mercados.

Debemos, pues, renunciar á la suicida idea de reducir la producción, así como tenemos necesidad de sostener los actuales precios (ruidosos de sí) del mercado interior.

La solución de este problema debe buscarse en exportar la sobreproducción.

Los momentos son difíciles y de prueba, por lo que deben sumarse los esfuerzos de cuantos contribuimos al sostenimiento de nuestra industria y de todas aquellas industrias similares cuya vida depende de la exportación de calzado.

Se impone la organización y unión de cuantas fuerzas sociales actúen dentro de la producción de calzado, para estudiar la manera cómo en otros países, y aun en nuestra propia casa, se resuelve el problema de la sobreproducción, y aminorar los efectos de la terrible crisis que estamos atravesando y organizar la lucha para la conquista de nuevos mercados.

La obra de salvación debemos buscarla dentro de nosotros mismos, y debe ser el resultado de los esfuerzos y sacrificios individuales.

Orientaciones para nuevos mercados.

Perdidas nuestras colonias, habíamos de prepararnos para los acontecimientos actuales que necesariamente tenían que venir, nos sorprenden desprevenidos y vírgenes de saber con fundamento la causa hacia dónde debemos encaminar nuestros esfuerzos para dar franca salida á nuestros productos.

Ofrece grandes dificultades y son necesarios grandes preparativos para orientarnos en el sentido de procurarnos nuevos mercados; con reflexión y calma, pero con fe y constancia, tenemos necesidad de prepararnos para la lucha.

No teniendo á mano verdaderos informes de la producción mundial de calzado, y forma cómo se distribuye entre todas las naciones, recurriremos á las estadísticas de exportación, único medio que tenemos para saber dónde son solicitados nuestros productos.

EL FIGURIN

Año 1905	Pesetas	Año 1906	Pesetas
Fernando Poó..	54.766	Fernando Poó.	63.056
Argelia.....	300.752	Argelia.....	514.960
Colombia.....	69.508	Colombia....	95.776
Marruecos.....	75.584	Marruecos....	80.272
Méjico.....	428.736	Méjico.....	680.464
Perú.....	12.048	Perú.....	51.636
Uruguay... ..	1.664	Uruguay.....	7.648

Tenemos, pues, que en las Repúblicas Americanas de México, Colombia, Perú y Uruguay, son solicitados nuestros productos; en Africa tenemos también campo de acción donde trabajar para colocar nuestra producción. Argelia, Marruecos y Fernando Póo son las únicas plazas de Africa que consumen nuestro calzado.

Aumentaría notablemente nuestra exportación si la tuviéramos debidamente organizada, y el aumento sería indudablemente sensible en las posesiones inglesas lo mismo de Africa que de Asia, donde hay extensos mercados abiertos á la concurrencia universal.

Nuestra inferioridad para el mercado mundial.

Las causas de nuestra inferioridad son múltiples y complejas, y la mayoría de ellas pertenecen ó dimanen de falta de organización comercial, la que tiene por completo abandonada el Estado, mientras que si algunas disposiciones existen en nuestra legislación son de carácter tan especial, que en vez de dar facilidades, vienen á entorpecer el libre desenvolvimiento de nuestra producción.

La tributación que el Estado ha impuesto á la fabricación de calzado es de todo punto injusta y arbitraria, y á pesar de las razones manifestadas á las autoridades que pueden imponer el reinado de la equidad en materias tributarias, nuestra voz ha sido ahogada con una solemne negativa, sosteniendo el Estado la desigualdad más manifiesta.

Nuestros viajantes encuentran una serie de dificultades para pasar sus muestrarios por nuestras Aduanas, perdiendo un tiempo precioso que les dificulta las operaciones.

La sombra protectora del Estado desaparece

en cuanto se trata de medidas de carácter económico, y aumenta los escollos de la peregrinación á los que quieren con su iniciativa traspasar las fronteras para conquistar nuevos mercados.

Nuestros Consulados necesitarían una profunda transformación para que respondieran á los altos fines para que fueron creados, y es de urgente necesidad que se disponga el envío de agregados comerciales dedicados especialmente al estudio de los mercados, y que propongan los productos que podrían exportarse y las condiciones en que habría de hacerse esta exportación.

A los exportadores nos falta el medio comercial representado por vías de comunicación directas con fletes económicos y que los Bancos de exportación nos ayudaran prestándonos su valioso concurso.

Para igualarnos á los productores de los demás países sería necesario que vinieran á remediar en una ú otra forma la situación actual de importación de varias materias que al pasar por la Aduana pagan derechos que se integran al producto, elevando el precio de manera que le pone en condiciones de inferioridad para la competencia.

Toda la maquinaria perfeccionada para la fabricación de calzado es indispensable importarla, lo mismo que todas las piezas de recambio, y nos viene recargada con derechos, cambios y fletes, á lo menos en un 30 por 100 de su valor, derivándose de lo expuesto una desigualdad en el valor de la instalación.

Desde el combustible, todos los materiales que entran en la fabricación de calzado, si exceptuamos la suela y la badana que se producen en el país en buenas condiciones, todos los demás artículos son indispensables importarlos, incluso las pieles en pelo para la fabricación de la suela.

Huérfanos de instalaciones que faciliten las enseñanzas técnicas á nuestros obreros, é imposible organizar la división del trabajo, base de economía y perfeccionamiento del producto, es necesario para implantar estas reformas de carácter interno en la producción contar con un mercado extenso para la fácil colocación de importantes cantidades de productos,

y como á nosotros las muy diferentes necesidades del mercado nos obligan á una variada producción, esto dificulta una organización perfecta y económica.

Es evidente nuestra inferioridad, y ésta proviene en sus fundamentos, principalmente, de leyes que el Estado debería reformar, por lo que entendemos de necesidad inmediata proponer las siguientes

Conclusiones.

1.^a Una reforma de carácter general en la tributación de nuestra industria que esté más en armonía con la equidad.

2.^a Facilidad á los viajeros para que no encuentren dificultades á la entrada y salida de nuestras Aduanas.

3.^a Instalación de la enseñanza técnica de nuestra industria.

4.^a Nombramiento de agregados comerciales en los consulados que, después de estudiados los mercados, informen cuáles productos pueden exportarse y en qué condiciones deben hacerse los negocios.

5.^a Organización de un Banco de exportación para el descuento de las facturas á largo plazo.

6.^a Envío de un correo mensual á Fernando Póo, suprimiendo la escala de Río de Oro, tocando en los mismos puertos que actualmente, y, además, en el de Lagos.

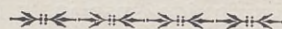
7.^a Que los vapores interinsulares que tenemos en Fernando Póo, además de los puertos de nuestras posesiones, realizaran periódicamente viajes á los puertos de Victoria, en la colonia alemana de Camarones; en Calabar Viejo, en el Sud de la Nigeria, y otros puertos de las colonias inglesas, y en el puerto de Libreville, en el Congo Francés.

8.^a Establecimiento de primas de exportación para los productos que vayan al consumo mundial, que representen el valor de las cantidades que hubieran pagado en las Aduanas los materiales empleados en su fabricación.

9.^a Los bonos ó primas de exportación que creara el Gobierno, deberán ser admitidos en pago de derechos de Aduanas.

10.^a Serán libres de derechos todos los artículos españoles á la entrada en los puertos de

Canarias, siempre que sean conducidos en bandera nacional.—El presidente, *Miguel Tortosa*.—El secretario, *Joaquín Alemany*.—Señor secretario general del segundo Congreso Africano.



Nuevo producto industrial.

Se le denomina «cuero artificial» y, al parecer, van á ser innumerables sus aplicaciones.

Se debe la invención á un químico inglés, Mr. John Campbell. Con dicho cuero no pretende vencer en calidad al animal, sino aventajarlo enormemente en el precio, pues las primeras materias que en su composición emplea, son de un valor muy bajo: algas marinas, pelo de cabra, desechos de alfombra, musgos y sustancias mucilaginosas.

Podrá emplearse el nuevo producto en la fabricación de suelas y tacones en zapatería, marcos para cuadros, asientos de silla, correas de transmisión, baúles y maletas, pelotas, peines, pavimentos, tabiques, techos, etc., etc.

Las suelas y tacones de cuero artificial han sido ya ensayadas en Inglaterra por la Administración de Correos y por el Cuerpo de Policía, dando un resultado excelente. Pero el mayor porvenir del nuevo artículo parece ser su aplicación á las artes de la construcción, pues con él se hacen preciosas imitaciones de mármoles y materias finas, que, además de su belleza, tienen, según se dice, una gran resistencia.

(De *El Mundo Científico*)

Importante

Con el presente número incluimos un figurín á gran tamaño y en lámina suelta, con objeto de que nuestros suscriptores puedan coleccionarlas separadamente y en forma de álbum.

En estas láminas iremos publicando los modelos de calzados corrientes ya conocidos, intercalando de vez en cuando algún modelo de novedad. De esta forma nuestros abonados podrán tener un catálogo completo con la mayoría de los tipos de calzado corrientes y modernos, el cual creemos ha de ser de mucha utilidad práctica para las zapaterías, fábricas y talleres de calzado.

Asimismo incluimos, á los suscriptores que lo desean, un patrón del núm. 41 correspondiente á dicho figurín, cortado en cartulina.

Los abonados que deseen recibir mensualmente el indicado patrón, deben remitir una peseta en sellos de correo.

NOTAS SUELTAS

Calzado para la tropa.

Nuestro distinguido suscriptor en Tánger, D. Gabriel Ojeda, nos escribe atenta carta anunciándonos que dentro de breve plazo se ha de sacar á subasta la confección de 20.000 pares de borceguies para la tropa. En otras anteriores—dice—han sacado muy buenos beneficios los franceses, y es lástima que España no haya intervenido para nada.

Hasta la fecha en que publicamos el presente número, nada saben en este Ministerio de Estado, por cuya causa no podemos publicar las condiciones de dicha subasta; pero si alguno de nuestros lectores tuviere interés en conocerlas, puede dirigirse á D. Gabriel Ojeda, Compañía Industrial (frente iglesia católica), Tánger, y dicho señor, gustoso accederá á las peticiones que le hagan nuestros suscriptores.

Algunos fabricantes españoles, que producen parecidas clases de calzado, estarán seguramente en condiciones de poder quedarse con la indicada subasta, y de lograrla alguno nos congratularía.

En los primeros días del corriente mes tuvimos el gusto de saludar á D. Francisco González, acompañado de D. J. de Castro, viajante y representante, respectivamente, de la fábrica de D. Baldomero Bestard.

También hemos tenido la satisfacción de saludar á D. Enrique Baig, viajante de la fábrica de calzado de lujo, establecida en Ciudadela, de los Sres. Jimeno Cortés y Compañía, juntamente con D. Joaquín Encobet, representante en esta plaza de tan notable casa.

D. Fermín Delmás y Planell, importante fabricante de curtidos de Zaragoza, falleció en aquella capital el 5 del corriente mes, á los cincuenta y cuatro años.

Era el Sr. Delmás una persona tan respetada como querida por cuantos tuvimos la honra de conocerlo, y por ello su muerte ha sido verdaderamente sentida.

Nos asociamos á tan justo dolor y enviamos nuestro más sentido pésame á su esposa doña Marcelina, hijos y demás familia.

—D. Antonio Alvarez, establecido con una zapatería en la calle Atocha de esta corte, falleció el día 17 del corriente.

Descanse en paz.

Nuestro distinguido amigo é inteligente cor-tador D. Valentín Gutiérrez, ha tenido la des-gracia de ver fallecer á su hija María del Car-men, niña de diez meses, que era el encanto de sus padres.

Reciban el estimado amigo y su esposa nues-tro sentido pésame por tan irreparable pér-dida.

El mejor sistema de patronajes.

Obrero que fuimos durante diez años; encargado-director, modelista, hormero y patronista de una de las fábricas de calzado más importantes de España, desde el año 1892 hasta el año 1902; co-nocedores de todos los sistemas de fabri-cación de España y de los Estados Uni-dos, donde hemos estudiado durante va-rios años la fabricación mecánica, asegu-ramos y estamos dispuestos á demostrar que nuestro sistema de patronajes America-nos es el mejor y más práctico conocido hasta la fecha. Prueba de ello es, que casi to-das las fábricas más importantes de Es-paña usan nuestro sistema de patronajes de cartón bordeados de latón.

Prohibida la reproducción de cualquiera de nuestros grabados, dibujos ó fotografías.

8629.—Imp. de G. L. del Horno, San Bernardo, 92, teléfono 1922

ARTÍCULOS VARIOS

PARA LA

Fabricacion de calzado.

Broches para calzado suizo, negros, para caballero, núm. 72, gruesa de pares.....	9,00	Hormas fabricación mecánica para caballero 37-43 con talón.....	par. 3,25
Id. id., núm. 1, id.....	8,50	Id. id. id chapadas.....	» 4,25
Id. id., para señora, núm. 70, id.....	7,50	Id. id. para señora 33-39 en blanco....	» 2,75
Id. dorados para niños, id.....	11,00	Id. id. id. con talón.....	» 3,25
Cáñamo extranjero de Lille, núm. 8, paquete de 450 gramos.....	2,20	Id. id. id. chapadas.....	» 3,50
Id. id., núm. 6, id.....	1,90	Id. id. para cadete 33-36 en blanco....	» 2,25
Id. del país Estrella, núm. 8.....	1,85	Id. id. id. chapadas.....	» 3,50
Id. id., núm. 6.....	1,60	Id. id. Francesetas 29-32 en blanco....	» 2,25
Cartón marca <i>Fanal</i> , 100 kilogramos.....	68,00	Id. id. id. chapadas.....	» 3,00
Id. clase corriente, id.....	45,00	Id. id. niños 3.ª serie 29-32 en blanco....	» 2,00
Cera negra marca <i>Bota</i> gruesa.	5,50	Id. id. id. chapadas.....	» 3,00
Id. blanca y de color id.....	8,00	Id. id. id. 2.ª 25-28 en blanco.....	» 1,75
Id. negra marca <i>Caballo</i>	4,50	Id. id. id. chapadas.....	» 2,75
Id. blanca y de color id.....	6,50	Id. id. id. 1.ª serie 16-24 en blanco....	» 1,50
Cerdas núm. 14 ceros..... libra.	55,00	Id. id. id. chapadas.....	» 2,25
Id. id. 12.....	52,00	Paño de Tarazona, negro y azul marca A de 136 centímetros de ancho.....	metro. 4,25
Id. id. 10.....	42,00	Id. id. marca B de 126 centímetros.....	» 3,75
Id. id. 8.....	36,00	Id. id. id. A colores gris y café.....	» 5,00
Id. id. 5.....	26,00	Id. Munilla de 130 centímetros.....	» 3,75
Cinta sevillana de todos colores pieza de 20 mts.		Id. id. de 115 id.....	» 3,25
Clavazón núm. 11-27, saco de 5 kilogramos, kilo.	3,75	Patrones de todas clases, según modelo y número de patrones.	
Id. id. 10-23, id.....	3,75	Patronajes AMERICANOS de cartón, bordeados de latón, juegos completos desde....	10,50
Id. id. 8 10 tornillo blanco.....	4,00	Plantillas de paja para caballero.....	docena. 3,75
Id. id. 10-12-14.....	3,75	Id. id. para señora.....	» 3,25
Id. tornillo dorado.....	3,35	Rapón 1.ª marca A de 136 centímetros..	millar. 2,50
Id. estaquilla, paquete de 5 kilogramos...	3,75	Id. id. B id.....	» 2,25
Id. simiente núm. 8.....	2,25	Id. id. C id.....	» 2,00
Id. id. id. 7 y 1/2.....	2,15	Remaches dorados y negros.....	» 5,00
Id. id. id. 7.....	2,40	Ruseles núm. 15.....	metro. 3,25
Id. id. id. 6.....	2,60	Id. id. 17.....	» 3,75
Cordón seda, mazo de 20 metros.....	2,50	Id. id. 19.....	» 4,15
Cutí marca R 1.ª.....	1,20	Id. id. 21.....	» 4,40
Id. id. S. 1.ª.....	1,00	Id. id. 25.....	» 5,00
Id. id. X. 1.ª.....	75	Simiente núm. 6 y 1/2 paquete de 1 kigs.	2,45
Id. corriente.....	60	Id. id. 7 id.....	» 2,40
Dril de cualquier color.....	45	Id. id. 7 y 1/2 id.....	» 2,30
Elástico negro y de color.....	2,25	Id. id. 8 id.....	» 2,25
Estaquilla de cualquier tamaño, paquete de 5 kg.	3,75	Id. id. 8 y 1/2 id.....	» 2,15
Id. inglesa id., id.....	5,50	Id. id. 9 id.....	» 2,10
Felpón de ribetear, metro de 30 tiras.....	5,00	Id. id. 10 id.....	» 2,00
Fieltro de 1.ª para chicarros.....	5,50	Sedas para coser, marcar; <i>filofort</i> negra y color bovina, núm. 30.....	» 0,60
Hevillas doradas para bota de caza, diversas formas, gruesa.....	5,00	Sedas para ojalar bovina negra y color.....	» 0,90
Hilazas marca Ullathoune núm. 20, paquete de 800 gramos.....	6,25	Tirantillas núm. 3 B paquete de 12 piezas.....	3,15
Id. id. id. 5, id.....	5,25	Id. 3 C id.....	» 3,40
Hilo del cable.....	7,00	Id. 20 hilos id.....	» 6,50
Id. de la cadena, núm. 24.....	3,90	Id. núm. 11 id.....	» 2,50
Hormas fabricación mecánica para caballero 37-43 en blanco.....	2,57	Trencilla para zapatos cualquier color. gruesa.	1,75

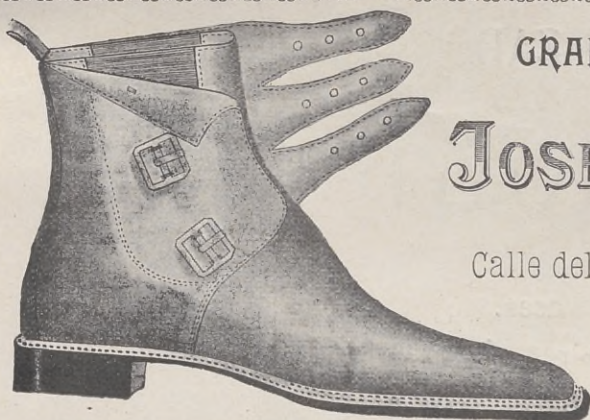
ARTÍCULOS PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO

COTIZACIÓN ACTUAL EN ALMACÉN

CURTIDOS

Badanas acabradas, cualquier peso..... kilo.	5,50	Calcutas mate, 10-12..... kilo.	11,00
Id. australianas 1. ^a , cortes á tamaño, docena.	36,00	Id. id., 12 14..... »	10,50
Id. id. 4-6 klgs. doc. curtición en frío. kilo.	8,00	Id. id., piel 2. ^a , de cualquier peso. »	8,50
Id. chagrenadas, en colores..... »	13,00	Corderas 1. ^a docena.	60,00
Id. id. negras brillo..... »	10,00	Id. extra..... »	65,00
Id. mates 1. ^a , cualquier peso..... »	5,25	Cuero abarquero para guarnicionero..... kilo.	4,55
Id. imitación box calf 4-6 klgs. doc. »	9,50	Id. superior id..... »	4,30
Id. id. dónbola 1. ^a »	10,00	Id. sillero negro 1. ^a , cualquier peso... »	4,55
Id. charol, tamaño A. docena	61,00	Id. id. color..... »	5,40
Id. id., id B..... »	55,00	Dórgolas negras marca F de 6-7 pies la piel. pie.	1,25
Baldeses 1. ^a »	21,00	Id. id. R. S. 4-5 id..... »	1,10
Becerro blancos 1. ^a de 2 klgs. kilo.	10,00	Id. id. <i>Cornelius</i> 4-6 id..... »	1,35
Id. id. de 3 id..... »	8,00	Id. color 1. ^a »	2,20
Id. cirados 6-8 id. femelles..... »	19,50	Id. id. marca F..... »	1,65
Id. color 1. ^a , 6-8 id. »	21,50	Id. id. 2. ^a »	1,15
Id. id. mixtos..... »	19,50	Estezados 1. ^a clase, de 6-8 klgs. doc..... kilo.	8,00
Id. engrasados de 2 y $\frac{1}{2}$ -3 y $\frac{1}{2}$ id.. »	8,25	Focas negras extra..... piel.	19,50
Id. mate, curtición al cromo, marca <i>Cornelius</i> pie.	1,40	Id. color id..... »	21,50
Id. box-calf, negros, letra B, 10 12 pies..... »	1,75	Gamuzas grises, tamaño grande docena.	98,00
Id. id. letra C..... »	1,65	Id. negras, id..... »	98,00
Id. id., marca <i>Carlos Freudenberg</i> . »	1,75	Chagrenes negros..... kilo.	11,50
Id. id. color, id..... »	1,80	Id. color..... pie.	1,20
Id. box-calf país, color de 6-8 klgs.. »	22,50	Charoles curtición cromo, núm. 3 y $\frac{1}{2}$ marca <i>Cornelius</i> docena.	108,00
Id. id., negro..... »	20,00	Id. id., núm. 2 id..... »	128,00
Caballos mate, para zapateros.. kilo.	6,75	Id. id., núm. 1 id..... »	145,00
Id. color, id..... »	7,25	Id. id., n.º 3 y $\frac{1}{2}$ <i>Carlos Freudenberg</i> »	95,00
Id. imitación cabra..... »	7,25	Id. id., núm. 2 id..... »	114,00
Cabras negras 1. ^a , 10-12 y 12 14 klgs. »	7,25	Id. id., núm. 1 id..... »	130,00
Id. blancas, 10-12 id..... »	8,50	Nonnatos de pelo blanco, 4 M..... »	98,00
Id. color, 8-10 id..... »	9,25	Id. id., 3 M..... »	87,00
Calcutas box calf negras de 8-10 id. »	11,50	Palmilla de Palma 1. ^a kilo.	3,80
Id. id. 10 12, id..... »	10,75	Id. de Igualada..... »	3,65
Id. color, hojas 1. ^a 8-10 id..... »	13,00	Suela 1. ^a de Olot de 4-6 klgs..... »	4,90
Id. id., mixtas 8-10, id. »	12,00	Id. id. id..... »	4,50
Id. id., piel 1. ^a de 6-8 id..... »	17,50	Id. de Valladolid, cualquier peso.... »	4,30
Id. id., 8-10 id..... »	17,00	Id. de Torquemada, blanca encinada... »	4,50
Id. id., 10 12 id..... »	16,50	Id. de Barcelona, curtición moderna .. »	3,75
(Estas mismas en 2. ^a clase una peseta menos.)		Id. 1. ^a del Puerto, de 5-6 klgs..... »	4,80
Calcutas charoladas marca A..... docena.	105,00	Id. 1. ^a de Igualada, cualquier peso »	3,85
Id. id. extra..... »	115,00	Id. 1. ^a de Reus, id..... »	3,30
Id. id. marca 2 extra..... »	125,00	Id. blanca..... »	4,00
Id. id. id. 3 id..... »	135,00	Id. centros..... »	3,50
Id. mate 1. ^a , hojas de 6-8 klgs. en doc. kilo.	11,00	Id. faldas..... »	2,90
Id. id., 8-10..... »	10,00	Terneras engrasadas 1. ^a de 14-18 klgs. doc. »	12,50
Id. id., 10-12..... »	9,50	Id. id. 18 24..... »	11,25
Id. id. 2. ^a , hojas de 6-8 klgs. en doc. »	8,50	Vaquetillas 1. ^a , Matadero Madrid, de 4 li-bras..... »	7,00
Id. id., 8-10..... »	8,00	Id. 2. ^a , id..... »	6,00
Id. id., 10-12..... »	7,75	Id. blancas ó engrasadas de 7 li-bras..... »	5,75
Id. id., piel 1. ^a mixta 6-8..... »	12,00	Id. id. de 4 id..... »	7,00
Id. id., piel 1. ^a mixta 8-10..... »	11,50		

EL FIGURÍN



GRAN FÁBRICA DE CALZADO
DE
JOSÉ MARTÍNEZ

Calle del Vall, 12, ELDA (ALICANTE).

Exportación
á provincias.

Calzado de **LUJO**

— **ANTONIO OCAÑA** —

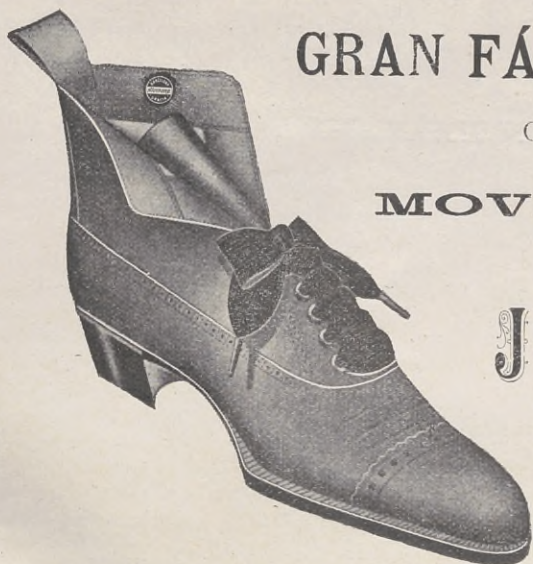
Mercaderes, 11. — Sevilla.

PRIMER GRAN PREMIO en la Exposición Internacional celebrada en Madrid en 1907.

LA MAS ALTA RECOMPENSA OTORGADA á la industria de calzado española.



Si desea V. servir á su clientela Calzado de lujo, envíe su pedido á esta casa.



GRAN FÁBRICA DE CALZADO

COSIDO Y CLAVETEADO

MOVIDA A VAPOR

Joaquín Alemany

SAN MIGUEL, 16

Barcelona (Gracia).

FÁBRICA DE CALZADO
DE
PABLO COLL

Calzado selecto de todas clases.
para caballero, señora y niño. Solidez, elegancia
y economía.

Alaró (Baleares).

Exportación á provincias y Ultramar.



DISPONIBLE

AVILÉS INDUSTRIAL

Sociedad Anónima.

AVILÉS (Asturias)

GRAN FÁBRICA DE CURTIDOS

PRINCIPALES ARTÍCULOS QUE ELABORA

Suelas de todas clases, clasificaciones especiales de suela para fábricas de calzado.

Beceros engrasados color avellana. Beceros negros flor lisa y grano.

Correas de transmisión. Cueros industriales.
Coserías blancas y negras.

CURTICIÓN CROMO

Box-Calf Dórgolas Cabritos

Whittemore, Bros. & C.^o — Boston

Reconocido como los más antiguos y mejores fabricantes del mundo. Único depósito para España y Portugal de estas **Crema y Betunes:**

ALMACEN DE CURTIDOS DE

RODRIGUEZ HERMANOS

Carrera de San Jerónimo, 34, y Ventura de la Vega, 2, Madrid.

NUEVOS PRECIOS PARA 1909

	Por docena.	
	Posetas	Ots.
Russet combination (un frasco y una caja de pasta, grandes) para limpiar y dar brillo al calzado de color..	12	
Star combination (un frasco y una caja de pasta, pequeños) para limpiar y dar brillo al calzado de color	7	
Russet Polishing (cajas grandes) para dar brillo al calzado de color.....	4	50
Idem id. (cajas pequeñas) igual al anterior.	2	75
Superb patent Polish (cajas grandes) pasta para el calzado de color	4	50
Idem id. (cajas pequeñas) igual al anterior.	2	75
Boston. Lustre impermeable para calzado negro	11	
French Polish. Lustre impermeable para calzado negro de señora	8	
Bon Ton. Barniz especial para el tafilete.....	12	
Elité combination (caja y frasco grandes) barniz especial para el calzado de Dórgola, Kanguro y Box Calf.....	12	
Idem id. (caja y frascos pequeños como el anterior.....	7	
Elité Polish (caja grande) para dar brillo al calzado de Dórgola, Kanguro y Box Calf ..	4	50
French cream. Pomos negro y color para toda clase de calzado, negro y colores....	6	

No confundir esta acreditada marca con otras imitaciones: exijase el nombre **WHITTEMORE**
De venta en todas las zapaterías de España.

MANUFACTURA DE CALZADO



Exportación á provincias

é Islas Filipinas.

J. ROIG PLANELL

Palma de Mallorca.

(BALEARES)

Fábrica de Curtidos y Taller de Correas



Vista exterior de la fábrica.

JUAN CASTELL

Hijo y Sucesor de Mateo Castell.

Hostals Nous.

Palma de Mallorca.

GRAN FABRICA DE CALZADO

COSIDO Á MANO

Bartolomé Florit y C.^a

Conquistador, 29 y 31. Ciudadela de Menorca.

EXPORTACION Á PROVINCIAS Y EXTRANJERO



ELEGANCIA



SOLIDEZ

*Esta casa sólo emplea materiales extranjeros
y de clase superior.*

ESPECIALIDAD EN LA MANUFACTURA
DE TODA CLASE DE CALZADOS FINOS

Ultimos modelos
de calzado en todas las temporadas.

VENTA DE CURTIDOS

Fábrica de cortes para calzado

Polainas para todos los sports.

Especialidad en medidas.

Premiado en varias Exposiciones.



CRISTÓBAL MOLINA

Encomienda, 22,
MADRID

Fabricación de calzado de todas clases



ALZINA, MOLES Y C.^{IA}

Ciudadela ~ BALEARES

Especialidad en calzado de lujo.

Exportación á provincias y extranjero.



Exterior del establecimiento de ventas al detall situado en una de las calles más concurridas de Madrid, Hortaleza, 72.

El dueño de este establecimiento, D. Julián García Jaén, compra toda clase de calzados de lujo procedentes de saldos ó deje de cuenta, los que paga al contado, en cuenta corriente, letra á la vista ó como se desee.

Todo fabricante que tenga existencias de calzado, ya sea en grandes ó en pequeñas cantidades, debe dirigirse á esta casa, especificando su oferta.