

FABRICA DE CURTIDOS Y PAÑOS
DE LA
VIUDA É HIJOS DE T. MONTES
Tarazona de Aragón.

Primera casa que fabricó las badanas Australia, á las que dió nombre.

CURTICIÓN AL CROMO por procedimiento americano de toda clase de dónoglas y badanas.

GRAN PREMIO en la Exposición Hispano-Francesa 1908.

Especialidad en badanas y cabritillas de todas clases, colores y rematados para calzado, tapicería y objetos de viaje.



Otra especialidad de la casa son los paños de Aragón, los más fuertes y mejores para la fabricación de calzado suizo; suplen con ventaja la fieltro.

REPRESENTANTES

Madrid.—D. Carlos Mínguez, San Pedro Mártir, 6 y 8.

Barcelona.—D. Benito Santacana, Xuclá, 15.

Valencia.—D. Miguel Jorge, Juristas, 16 y 18.

Sevilla.—D. Ramón Blasco, Azafrán, 5.

Elda.—D. Emilio Maestre.

NOTA. Salvo los pequeños encargos á título de muestra, sólo se servirán pedidos de diez docenas de curtidos y cuatro piezas de paño, como minimum.

FÁBRICA DE CALZADO DE LUJO

PARA CABALLERO, SEÑORA Y NIÑOS

A. LLITERAS, VIUDA DE J. BONET

Negrete, 11 ❖ CIUDADELA ❖ Baleares.



Los materiales que empleamos en la manufactura de nuestros calzados son de primera calidad, que unido á la esmerada confección, da por resultado verdaderos calzados de lujo.

Exportación á provincias y extranjero.

No regateamos gasto alguno en nuevos modelos de patrones y hormajes, pudiendo, por lo tanto, ofrecer verdaderas novedades de calzado de lujo.

Un pedido de ensayo le servirá para comprobar la superioridad de mis artículos.

Una postal indicando su dirección es suficiente para que mi viajante le visite con el muestrario.



MARCA REGISTRADA

◆◆◆ CASAS RECOMENDADAS ◆◆◆

Manufactura de calzado

Viuda de J. BONET

Ciudadela (Balears).

FABRICA DE CURTIDOS DE TODAS CLASES
AVILÉS INDUSTRIAL (s. a.)

Avilés (Asturias).

FABRICA DE CALZADO DE TODA ESPECIE
CASTO PELAEZ

Elda (Alicante).

DESPACHO CENTRAL
Plaza de la Lealtad, 2. MADRID

Almacén de curtidos y depósito de papel

JOSÉ PAYA VIDAL

Elda (Alicante).

FABRICA DE CALZADO
SANTIAGO PRADO

Esparteros, 9, pral.—MADRID

ANTONIO OCAÑA

Fábrica de calzado de lujo

Mercaderes, 11.—SEVILLA

Fábrica de cortes y almacén de curtidos

SAINZ EZQUERRA Y GOMEZ

Fuencarral, 57.—MADRID

Sucesores de **AYLAGAS**

FABRICA DE CALZADO

VENTA AL DETALL

Bolsa, 16 —MADRID

FABRICA DE CALZADO

Bartolomé Payeras.

Inca (Balears).

Establecimiento de calzado

GUILLERMO LOVELOS

Conde de Romanones, 15, MADRID

FABRICACIÓN DE CALZADO

COSIDO Y CLAVETEADO

JOAQUÍN ALEMANY

San Miguel, 16.—GRACIA (Barcelona).

JUAN MANUEL BENEDI

ZAPATERÍA

Alfonso I.—ZARAGOZA

Calzado selecto de todas clases

PABLO COLL

Alaró (Balears).

BELLOD PAYA, HERMANOS

Manufactura de calzado de todas clases.

Elda (Alicante).

COMISIONES Y REPRESENTACIONES

FRANCISCO ESTEVE

Horno de S. Antonio, 3.—ELDA (Alicante).

JUAN T. VIDAL

Doctor Orfila, 10.—Apartado en Correos núm. 3.

Mahón (Balears).

COMISIONISTA Y REPRESENTANTE

de casas NACIONALES Y EXTRANJERAS

Ventas en comisión y cuenta propia.

CALZADO DE LUJO

BARTOLOMÉ FLORIT Y C.^a

Ciudadela (Balears).

COMISIONES Y REPRESENTACIONES

DE TODAS CLASES

JOSÉ FERRANDIZ PAULA

San Miguel, 130.—PALMA DE MALLORCA

RODRIGUEZ HERMANOS

ALMACÉN DE CURTIDOS

y toda clase de artículos para la fabricación de calzado.

Ventura de la Vega, 2.—MADRID

FÁBRICA DE CALZADO

de todas clases, cosido y clavado.

JOSÉ MARTÍNEZ

Vall, 12.—ELDA (Alicante).

CALZADO PARA SEÑORA

FABRICACIÓN

Escarpin.—Mecánica.—Americana.

Elegancia, solidez y economía.

Gornés Hijos y Fiol Hermanos

Ciudadela (Balears).

FÁBRICA DE CURTIDOS Y PAÑOS

DE LA

Viuda é Hijos de T. Montes

Tarazona de Aragón.

Curtición al cromó.

Badanas Australia y paños de Aragón.

FABRICA DE HORMAS

PERNITOS Y TACONES DE MADERA

F. PRATS Y C.^a

Palma de Mallorca.

ALMACÉN DE CALZADO

DE TODAS CLASES

Grandes existencias en cualquier época del año.

A. GUAMIS

Paseo de Gracia, 29.—BARCELONA

FABRICA DE CORTES

Y ALMACÉN DE CURTIDOS

Gran existencia de hormas para toda
clase de calzado.

SOBRINO DE CESÁREO DEL CERRO

Duque de Rivas, 4.—MADRID

FABRICA DE CALZADO MECÁNICO

de todas clases

Hijos de Francisco Coloma.

Almansa (Albacete).

Recomendamos los

PATRONAJES AMERICANOS

por ser los mejores.

Lea usted los anuncios de las cubiertas
referentes á esta clase de Patronajes.

Taller de calzado de lujo

Gregorio Fernández

Corredera Alta, 8, 2.^o — MADRID

Manufactura de calzado

VIUDA DE PEDRERO

Alaró (Balears).

Patronajes de todas clases.

Pida V. tarifa de precios.

ANTONIO PAREZ

Andrés Borrego, 19.—MADRID

EL FIGURÍN

FÁBRICA DE CURTIDOS DE JOSÉ VIVES

VALLS.-TARRAGONA

EXPORTACIÓN Á PROVINCIAS



CREMA ESPECIAL PARA EL CALZADO

Marca LA PAJARITA

AICRAG OFLODA

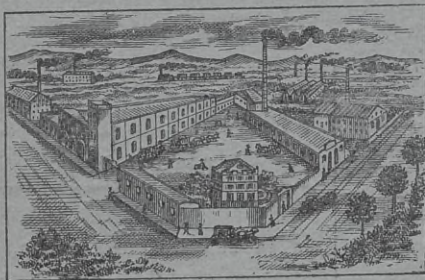
FABRICACIÓN ESPECIAL PARA LA CASA

Sobrino de Cesáreo del Cerro

DEPÓSITO GENERAL

DUQUE DE RIVAS, 4.—MADRID

DISPONIBLE



GRAN FÁBRICA DE CURTIDOS

CASA FUNDADA EN 1710

Viuda é Hijos de José Costa

Calle Bos de Mayo.—BARCELONA

Especialidad en correas para maquinaria y cuero sillero.
Suela para la fabricación de calzado.
Procedimiento antiguo y rápido.

(Condiciones especiales para los consumidores consecuentes.)

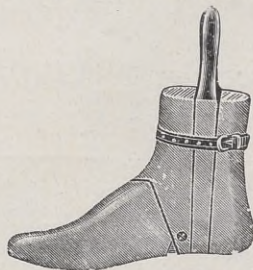
FÁBRICA DE HORMAS

Pernitos y Tacones de Madera

MOVIDA Á VAPOR

F. PRATS & Comp.^a S. en C.

Ronda de Levante



Palma de Mallorca.

DEPÓSITO DE HORMAS EN MADRID

Sobrino de Cesáreo del Cerro

DUQUE DE RIVAS, 4.

DEPÓSITO DE CALZADO

FABRICACION SELECTA

DE

Palma de Mallorca.



Señores comerciantes dedicados á la venta de calzado

Ganarán dinero y se evitarán disgustos.

DIRIGIRSE

A. GUAMIS.--Paseo de Gracia, 29.--Barcelona.

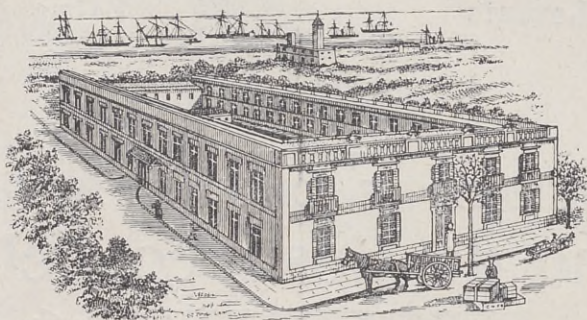
Pueden verse las muestras.—Hortaleza, 90 y 92, entlo.

D. Marcelino Lázaro, Representante para Madrid.

Fabricación mecánica de calzado de lujo
DE
GORNÉS HIJOS Y FOL HERMANOS

Paseo de San Nicolás, 3, CIUDADELA (MENORCA)

Perfecto homenaje
de las formas más
elegantes, incluso la
yankee, importada
expresamente para
esta casa de las me-
jores fábricas norte-
americanas.



UNICA casa en
España que produ-
ce los más perfec-
tos calzados de lujo
fabricados por pro-
cedimiento mecá-
nico.

GRAN PREMIO Y MEDALLA DE ORO-AMBERES (Bélgica) 1908.

GRAN PREMIO International Exhibition-London 1908.

CALZADO ESCARPIN

PARA SEÑORA

Elegancia.

Solidez.

Economía.



Diríjase á nosotros por
correo, indicándonos su
dirección, y nuestro via-
jante le hará una visita
en su ruta.

Nuestros calzados están fabricados con
arreglo á estos últimos figurines de las
revistas modernas.

El público prefiere nuestros calzados
porque tienen más chic y más duración.

SOBRINO DE CESAREO DEL CERRO

Patente de inven-
ción núm. 39.814
sobre Corte
rizados,

Encordonados, Bo-
tas de montar
y Polainas.

Articu-
los del País
y Extranje-
ros, Betunes y
cremas de todas
clases. Plantillas para
el calzado.

Herra-
mientas
de todas cla-
ses para zapa-
teros. Trencille-
ría. Pastillas para
limpiar lona. ||

Sobrino D E Cesáreo

Se confeccionan cor-
tes de todas clases,
botas de montar y
polainas.

Ultimas no-
vedades para
la próxima
estación.

Especialidad en me-
didas. Cortes es-
peciales para
caza. Pronti-
tud y esme-
ro en todos
los enear-
gos.

Gran MEDALLA
DE ORO en la Exposición
de Industrias Madrileñas.

Venta exclusiva del elástico marca EL LEÓN.

Pedid Tarifas.
Ventas por mayor y menor.

Exportación á provincias.

Duque de Rivas, 4, MADRID

APARTADO 222

MÁQUINAS Y ÚTILES

PARA LA FABRICACION DE CALZADO

desde un simple clavo, hasta la instalación completa de una fábrica

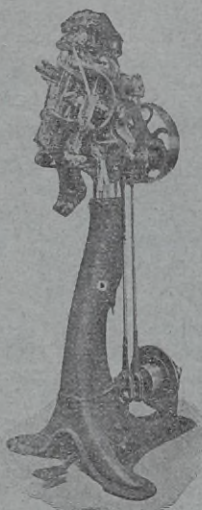
United Shoe Machinery Company

Constituida bajo las leyes del Estado de Connecticut (E. U. de A.)

SUCURSAL ESPAÑOLA

Calle de Fortuny, núm. 5.—BARCELONA

DIRECCIÓN TELEGRÁFICA: UNITEDSHOE-BARCELONA



Máquina para contrar el corte sobre la horma.

"PULLING-OVER,"

Es una mera imitación del procedimiento seguido por el obrero á mano, y tiene, entre otras muchas, la ventaja de dar mayor regularidad al trabajo.

Producción de 600 á 1.200 pares diarios.

MAQUINAS

Sistema GOODYEAR de cosido con cerco

Sistema CONSOLIDATED de montar

Sistema de sujeción metálica

Sistema talonaje, etc.

Premiadas en las Exposiciones de

CHICAGO, 1893. Grand prix.

PARIS, 1900. Grand prix.

ST. LOUIS, 1904. Grand prix.

MILAN, 1906. Grand prix.

Papel de lija y tela esmeril marca UNION

FRESAS PARA DESVIRAR * HIERROS PARA LUJAR

Cuchillas-troqueles para cortar suelas, contrafuertes, tapas, etc.

Hilo especial para máquinas de coser.

CLAVOS PARA MÁQUINA Y PARA MANO, ETC.

ÚNICOS AGENTES en España para los productos

DE LA

Boston Blacking Company,

Saint-Denis (Francia).

Tintas, ceras, dresings, colas, Oakaline, colores, pez para coser, etc., etc.





Dirección y Administración: Andrés Borrego, 19, pral.—MADRID

ANTONIO PÉREZ, Director técnico y artístico.

Toda la correspondencia al Administrador, PABLO PÉREZ SEMPERE

El espíritu americano.

Harto se ha traído y llevado, de un tiempo á esta parte, la mención del espíritu práctico del pueblo norteamericano, hasta llegar á ser, esta cita, lugar común imprescindible en todo cuanto se escribe, hasta sobre las materias más diversas.

No voy, por lo tanto, á citarlo una vez más y á demostrar lo ya por todos sabido; pero sí me mueve la investigación de las causas que han contribuido á la formación del carácter emprendedor y activísimo del yankee. Y aún no es tampoco este fin inmediato el que justifica este artículo, ya que se trataría, en el fondo, de un estudio largo y complejo, y aun de indiscutible resultado sin la experiencia y la observación personal; pero, como que algunas de las percepciones que han llegado á mi atención, fija siempre en aquel país, tienen á mi juicio un valor tan positivo y una utilidad tan indudable,

que aun no siendo en sí misma, como digo, un estudio serio y formal, la transcripción de estas manifestaciones, que son al propio tiempo valiosos medios para sondear y dejarnos ver el fondo de este carácter positivo y práctico por antonomasia, y su meditación y asimilación á nuestra naturaleza, tiene que redundar indefectiblemente en nuestro provecho y beneficio.

El pensamiento americano, al encontrarse con una naturaleza pródiga, seguro indefinidamente del valor supremo de su riqueza material, ha dirigido todos sus cuidados á la *elaboración de hombres*, para la creación de un tipo nuevo, fuerte y hábil, que por medio de la selección de razas y de la selección al mismo tiempo de espíritus y de mentalidades, formase el hombre apto para defender, conservar, cultivar y acrecentar tales tesoros naturales y para saber aprovecharse de aquellas riquezas fabulosas, convirtiéndolas, en sus manos, en instrumento de dominación y de poder.

EL FIGURÍN

Y este fin—colectivo é individual—se ha incorporado tan enteramente á la mentalidad del pueblo, que todas las manifestaciones que podamos observar, de cualquiera esfera que procedan, coinciden *siempre* en dar todas las facilidades para la obtención del hombre perfecto, es decir, vigoroso, físico, moral é intelectualmente. A este objeto no se perdona medio alguno, ya que los centros de educación y de cultura en general son allí numerosos y excelentes como en ningún otro país del mundo. A este objeto, el americano que dispone de un sobrante en su hacienda, ventas ó ganancias, lo destina, sin vacilación alguna, á la magna obra colectiva de *hacer ciudadanos*, convencido de que así asegura y acrecienta la firmeza del poder nacional.

Carnegie, Rockefeller, Vanderbilt, á la cabeza de todos los plutócratas americanos, son nombres que se han hecho célebres ante el mundo entero, menos por sus riquezas que por la clarividencia del ideal colectivo que han demostrado, contribuyendo con sus poderosos medios unos, y con su propia inteligencia y esfuerzo personal otros, á fortalecer los medios de elaboración del *hombre fuerte* (*strong man*), de este ejemplar étnico, de superior organización física y de superior potencia intelectual, cuya personalidad va dibujándose cada día con mayor relieve, cuya cultura va acrecentándose de un modo prodigioso, invadiendo las esferas todas de la actividad, incluso aquellas que—como las que están bajo el dominio del sentimiento—parecía que le estaban vedadas, imponiendo respeto al mundo entero, conquistando en breve tiempo un lugar preeminente y preparando, como objetivo inmediato, su imperio sobre el vasto continente americano.

Así se comprende que allí se conciba como necesidad altísima el espíritu de la ayuda mutua y de la solidaridad nacional; que el verbo *to help* (ayudar, empujar) sea una obsesión, repetida y manifestada especialmente en las ocasiones naturales en que el individuo—el niño, el joven, el hombre—necesita, aun sin darse cuenta del apoyo, de otra mano segura que le empuje

adelante y le guíe por el buen camino. Así se comprende que toda la cultura gráfica—el periódico, la revista, el libro, etc.—tengan por fin único, por denominador común, la contribución á la formación, elevación y dignificación del individuo; que sus páginas estén saturadas de conceptos saludables, eficientes y sugestivos, y de vigorosos estímulos para la voluntad, para el propio esfuerzo. La Voluntad, es decir, la Acción; el Pensamiento, es decir, la Idea: he aquí los puntales sobre que descansa la civilización americana; columnas estrechamente unidas, porque no se conciben ideas sin determinar simultáneamente los medios para su ejecución. Jamás en país alguno se ha rendido culto tan expresivo y tan extenso á la Voluntad; es cierto, también, que jamás pueblo alguno ha ascendido tan vertiginosamente á los lugares más altos.

A la Acción, al *verbo hecho realidad* se debe el milagro.

Veamos, pues, cómo el verbo americano contiene en sus sílabas esta fuerza maravillosa, que dirigida de lleno á las fibras más sensibles del corazón y del entendimiento, hace vibrar á éste en consonancia con aquél, floreciendo en el acto, animado del más noble y fecundo entusiasmo.

He aquí una pequeña antología de frases preciosísimas, consejos alentadores y fortificadores y estimuladores del cerebro y la voluntad—*helping words*,—frases que muestran al vivo la vitalidad del espíritu americano y su fuerza, su admirable fuerza de sugestión, de dominio.

Al través de la traducción, mucho perderán del laconismo americano, cuya precisión—no igualada por ninguna otra lengua—adapta la sequedad inglesa á la brevedad maravillosa del concepto; mucho perderán aquí, repito, de su valor *eficiente*, pero aun así, las ideas que en su fondo laten harán vibrar entre nosotros muchos corazones y muchas voluntades, harán correr por nuestro organismo el escalofrío precursor de la acción entusiasta, de la acción optimista, ordenada, consciente y *fecunda*.

¡Producid!

—¡Más ambición, mayor energía, mayor fuerza, más entusiasmo, más ideas, mayor voluntad para aprender!

—¡Menos vacilación, menos indecisión, menos apatía!

—Sea vuestro progreso seguro y constante para conseguir un éxito *verdadero* en vuestras empresas; pero no os abandonéis á la fiebre de la inconsciencia y precipitación, que sólo da el error por resultado.

—¡Producid más, ganad más, ahorrad más!

—¡No guardéis vuestros proyectos indefinidamente; ejecutadlos al momento!

—*Obrad* ahora, en este mismo instante.—El mundo es de aquellos cuyo lema es «HACEDLO AHORA» (*Do it now!*)

—Sea cada día mayor vuestra actividad; sea cada día menor vuestra inercia.

—Con esta norma podréis *hacer* mucho más en el año que viene, de lo que habréis *esperado hacer* durante el año que acaba.

¡HACEDLO MEJOR! (BETTER IT!)

—Quien se conforma con lo que ya tiene, jamás logrará aumentar sus réditos ni sus salarios, ni tampoco los de los demás. Jamás se deberán á sus iniciativas los beneficios que tienen por resultado un dividendo extraordinario.

—Puesto que lo que tal vez bastó ayer, es ya pobre y escaso para hoy.

—¡*Obrad mejorando siempre vuestra obra!*

—¡Mejorad vuestra producción, vuestros hábitos, vuestros sentimientos, vuestra vida!

—Traspasad los límites de vuestra costumbre automática. Añadid mayor suma de actividad al trabajo que más os aproveche, y *mejoradlo* aún.

—No probéis ya igualar, ¡sobrepujad!

—¡Mejorad siempre!

CIENCIA Y HABILIDAD

—Veinte siglos de negocios han hecho honor al infalible proverbio griego: «Si quieres ganar más, aprende más».

—No hay otra verdad mayor.

—El problema vital para el patrono, no es «cómo podré asegurar mayores beneficios», sino «cómo podré desarrollar las ideas y los planes que los producirán».

—Y asimismo respecto al empleado. No, «cómo conseguiré un aumento», sino «cómo podré estudiar, en qué sentido podré trabajar para merecerlo».

—Si andáis tras un mayor salario, mayores provechos, mayor éxito, desarrollad más habilidad, mayor capacidad, mayor inventiva.

—No hay valla que cierre el camino entre vosotros y el objeto de vuestra ambición. La puerta está siempre abierta. Podéis entrar cuando queráis, mostrando previamente el pasaporte de vuestra competencia.

—El éxito tiene un precio y vosotros podéis *comprarlo* si queréis; pero la única moneda que se admite en cambio es la siguiente: *Ciencia y Habilidad*.

¡Sed prácticos!

—Ninguna fuerza, por grande que sea, ningún método, por eficiente que parezca, llega á ser útil si la práctica no lo reduce á la obtención de resultados directos.

—Hay vacíos en la carrera del hombre que solamente el nervio, el nervio sólo puede franquear.

Hay momentos en la vida humana en que el juicio flaquea, la experiencia falta y los consejos sólo producen confusión. Estas son las crisis que reclaman la intervención del nervio. No de la vana presunción, alarde fingido de fuerza, sino de la intensificación del esfuerzo personal, la quintaesencia de la energía. Esto es el nervio.

—Nervio para luchar y salirnos de las tinieblas. Nervio para hacer frente, cara á cara, al enemigo desconocido é imprevisto. Nervio para obrar bien cuando el mal se nos aparece tentador y halagüeño. Nervio para conducirnos al través del abismo, en cuyo seno caerán infaliblemente los faltos de voluntad y de energía. Nervio para *creer* en nuestros propios pensamien-

tos. Nervio para llevar á cabo *nuestras propias* ideas y proyectos.

De la inquietud (Unrest).

—Existe un microbio llamado inquietud. Vive y se nutre en muchos cerebros que trabajan; empaña muchas claras percepciones; hace vacilar muchas sólidas concepciones; agría las más nobles y entusiastas ambiciones; fermenta en pasión enfermiza ávida de un enriquecimiento rápido; exige la realización inmediata de cosas que necesitan aún un maduro esfuerzo para cumplirse; nos hace descontentos de nuestro trabajo diario.

—Adquirid la paciencia y la buena voluntad para esperar.

—Buscad y obtened *ante todo* la íntima satisfacción que nos dispone á trabajar en nuestra actual tarea, despiertos los ojos, claro el entendimiento, sutil, perspicaz, tranquilo, sereno y elevado el juicio.

—Al lado de estos admirables consejeros prácticos de carácter general, nos parece oportuno mencionar algunos otros, en los cuales se especializa más la clase social para la cual fueron escritos. Leámoslos y meditémoslos todos, no obstante.

Para el jefe.

I

JUZGAOS Á VOSOTROS MISMOS SEGÚN
EL PARECER AJENO

—Suponed por un momento que sois uno de vuestros empleados:

—¿Qué podría la casa hacer en beneficio vuestro, que os obligase á vos á trabajar más y con mayor gusto por ella?

—Suponed ahora que sois uno de vuestros clientes:

—¿Cuál de vuestros métodos de trabajo ó sistemas de negocio merecería vuestras censuras?

—Meditadlo. El hábito mental de contemplarse á sí mismo desde un punto de vista ajeno á vuestra persona, es suma mente provechoso.

—Probadlo.

II

SOLIDARIDAD EN EL TRABAJO

—Compartid los trabajos y los sudores de los que luchan en primera fila.

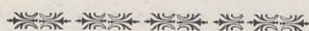
—Antiguamente, cuando la guerra era la única ocupación de los hombres, la autoridad del jefe procedía de algo más que de su talento imperativo. Sus soldados sabían que dondequiera que la lucha fuera más viva y enconada, él mismo acudía y luchaba personalmente con el esfuerzo de su poderoso brazo, hasta vencer con ellos ó caer con ellos.

—Y el mismo principio rige hoy todavía.

—El *leader* en las modernas batallas del negocio, que dispondrá de mejores y más leales servidores, garantía, á su vez, de mejores resultados totales, *será aquel que esté dispuesto á trabajar y á ayudar personalmente á sus hombres* como á dirigirles.

—No os limitéis á dictar simplemente vuestras instrucciones á vuestros subordinados. Entrad en la batalla *con* ellos, lado á lado.

(Continuará.)



Los útiles de sport.

Las polainas están siendo un artículo obligado en los establecimientos de calzado. En ninguna parte mejor que en estas casas es más propia la venta de tal mercadería, y no pocas de Madrid y provincias que se han dado cuenta de la necesidad de este artículo por lo anexo que es al calzado, están haciendo buenos negocios.

Una de las fábricas que construyen con más variedad y economía estos artículos, por ser su principal especialidad, es la de D. Cristóbal Molina.

Encomienda, 22, Madrid.

La industria de calzado en la Habana.

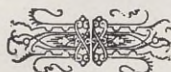


Reproducción del pabellón en el que D. Antonio Cabrisas ha expuesto los productos de su fabricación en la Exposición Nacional que se ha celebrado con motivo de las fiestas invernales que han tenido lugar este año en la Habana.



D. José Gonzalo Navarro

falleció el día 1.º de Abril de 1909.



D. José Gonzalo Navarro.

Tras larga y penosa enfermedad falleció el día 1.º del corriente mes D. José Gonzalo, importante fabricante de cortes y almacenista de curtidos de esta capital, que giraba bajo la razón social Sobrino de Cesáreo del Cerro.

Su fallecimiento, aunque desgraciadamente previsto, produjo en el alma de todos sus amigos y conocidos una sensación

constituída ésta por su viuda D.^a María del Cerro, su tío, D. Cesáreo del Cerro, y como apoderado su hijo político D. Servando del Valle, al cual le han sido renovados los poderes que le fueron otorgados por su señor padre político y al frente de la fabricación de cortes continuará nuestro distinguido amigo D. Eulogio López, persona competentísima.



El cortejo fúnebre.

de profundo dolor, que perdurará tanto como las virtudes del muerto querido.

Á la inhumación de sus restos, que tuvo lugar en la mañana del día 2 del corriente, acudió una nutrida representación de la industria y comercio de calzado y curtidos de esta capital.

Sabido es que la casa Sobrino de Cesáreo del Cerro, hoy en testamentaria, sucesora de la tan antigua Cesáreo del Cerro, poseía gran número de clientes extendidos por toda la Península, y á consolidar tan buena reputación dedicó D. José Gonzalo los esfuerzos de la última etapa en su vida desde que quedó al frente de tan importante industria.

Desde su fallecimiento continúa la casa girando bajo la razón social «Sobrino de Cesáreo del Cerro en Testamentaria»,

Esta conocidísima casa, que es la más antigua de España, seguirá su curso como hasta el presente y dando al negocio la amplitud que fuere necesario

No se desviará, pues, la marcha de esta importante casa, donde, hasta el presente, ha seguido siendo una de las más acreditadas del gremio en España, y sí perdurará el recuerdo de quien compartió con ellos las vicisitudes de los negocios.

Nosotros así lo esperamos.

Reciba su querida esposa, D.^a María del Cerro y demás familia, nuestro más sentido pésame por tan irreparable pérdida, ya que las inexcrutables leyes de la naturaleza tienen su acción definida á veces, como en este caso, injusta, robando de la vida á un ser querido.

Almacén de Curtidos y Fábrica de Cortes DE Sobrino de Cesáreo del Cerro

(EN TESTAMENTARIA)

Duque de Rivas, 4. -- MADRID. -- Apartado 222.



Vista parcial interior tomada desde : na parte del almacén de cortes aparados y curtidos.



Polaina encordonada.



Corte encordonado.



Polaina boer.

Curtido combinado para cabritilla imitación.

El periódico profesional *Shoe and Leather Reporter*, da á conocer los buenos resultados obtenidos por la aplicación del procedimiento siguiente:

Después que las pieles han sido lavadas y reblandecidas, se pondrán en un bombo giratorio con una solución de ácido sulfúrico, tierra arcillosa y soda calcinada. Por cada 100 libras de piel se ponen tres de ácido sulfúrico y tierra arcillosa, que se disuelve por cocción, en 22 litros y medio de agua. En otro bombo se ponen, en igual cantidad de agua, tres libras de soda calcinada para solución.

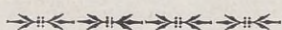
Esta última disolución se añade entonces á la primera, agitándola despacio y constantemente, y se aclara todo en seguida con agua fría, hasta que el jugo alcance 85° F. Con este jugo, las pieles serán puestas, durante diez minutos, en una solución de diez libras de sal de cocina y 22 litros y medio de agua, y se voltearán por espacio de media hora. Transcurrido este tiempo, se va echando el contenido del bombo de media en media hora, y se continúa el volteo, añadiendo siempre medio litro de jugo de cromo hasta diez litros y medio de este jugo, por cada 100 pieles, de manera que la curtición al cromo emplee, por término medio, unas tres horas. Se disuelve después, en la menor cantidad de agua posible, una libra de *Pierrevin*, que se echa igualmente en el bombo, el cual continuará aún girando cuarenta minutos. Durante la noche se dejarán las pieles en el jugo, y se retiran por la mañana para colocarlas sobre un caballete, á fin de que queden bien compactas, sin asperezas, y se deja que escurran durante veinticuatro horas. El lavado se hace bien en una débil solución de bórax y luego en agua fresca, después de lo cual son frotadas fuertemente, plegadas en el caballete y provistas de un travesaño.

Se restablecerán dejando cocer una libra de aceite de huesos en el agua necesaria durante veinte minutos. Se colocan nuevamente las pieles por espacio de un día en el caballete, y á continuación en una solución de dos libras de *Gambier* en 27 litros de agua, ó bien igual cantidad de extracto de quebracho en la misma proporción de agua. El trabajo siguiente consiste en darles colorido por la parte de la carne y ennegrecerlas por la flor, empleando para cada docena de pieles ocho onzas de extracto de palo azul y dos onzas de extracto de *fustik* disuelto en 27 litros de agua. Sigue después un nuevo lavado á fondo, y se engrasan ligeramente por la parte superior con una mezcla de una parte de aceite de huesos y tres de aceite de parafina, con lo cual se dejan secar. En el transcurso del secado se sumergen las pieles en agua caliente, se colocan en pila durante veinticuatro horas, y luego se cuelgan de modo que queden bien extendidas, dejándolas secar todo lo que se pueda. Secas ya las pieles, se afinan, se frotan bien por la parte del grano con ácido láctico poco espeso, y se las provee del apresto correspondiente. Un buen preparado es el compuesto de la siguiente manera: dos libras de albúmina de sangre disuelta en agua durante una noche; cinco onzas de nigrosina; una de extracto de palo azul, y trece litros y medio de agua, dejando cocer todo hasta que los componentes estén bien disueltos. Fría la mezcla, se le añade una pequeña cantidad de alcohol metílico. Si el grano no queda suficientemente negro, se puede, antes de hacer dicho apresto, darle nuevamente una solución de una onza de nigrosina en cuatro litros y medio de agua, á fin de que penetre profundamente en el cuero, que tomará entonces un buen aspecto. El apresto indicado debe darse de manera adecuada para que el cuero lo tome bien, y cuando éste se halle seco del todo será colocado por la primera vez en la máquina de dar brillo. La segunda mano del apresto será

más débil. Finalmente, puede dársele una tercera mano del preparado; después de cada uno de dichos pases se dejará secar el cuero y se le dará brillo con la máquina.

Terminada la fabricación se le dará todavía una ligera capa de aceite de hueso, lo que contribuye á aumentar el brillo y á que el rematado sea más completo.

El cuero curtido y tratado de la forma indicada tiene un aspecto que le hace muy recomendable.



Un viaje por Marruecos.

DE NUESTRO CORRESPONSAL

(Continuación.)

IV

Camino de Tetuán.

No se nos ocultaba á los que desconocíamos el terreno que íbamos cruzando, que la descenso de la montaña en que el moruno albergue está enclavado, habría de ser trabajosa; pero nunca creímos que lo fuera tanto, porque el señor Rodríguez, sin duda por no desanimarnos, nos decía, siempre que de ello se hablaba, que no ofrecía la marcha gran dificultad.

Empezamos, pues, el descenso alegres y animados, y creyendo que antes de pensarlo estaríamos en la garganta; pero no llevábamos aún diez minutos de marcha, cuando nos vimos obligados á echar pie á tierra para no exponernos á morir despeñados. Otro tanto tuvo que hacer la mora, á la que dijimos que marchase sola delante para evitarnos disgustos más que probables.

El paso por aquellos lugares, desfiladeros á cual más escarpado y difícil, era arriesgarse en verdad.

El camino, cubierto de piedras sueltas arrancadas de la montaña por las lluvias, está á veces obstruido por algunas de enormísimo tamaño,

las cuales hay que bordear con ocasiones con riesgo y siempre con trabajo.

Llevaríamos una hora de marcha, cuando en un recodo del camino y casi frente á la poblada kabila de Wad Ras, encontramos una como á modo de pequeña placita semicircular, resguardada del viento por floridas y abundantes adelfas y por espesos y corpulentos lentiscos, en la que decidimos esperar un poco mientras llegaba el arriero, que se había quedado atrás.

La mora también esperaba entre los lentiscos, y aunque la dijimos que continuase, se resistió á hacerlo, manifestando temor.

En efecto, tenía razón para tenerlo: momentos después, un moro que pasaba acompañado de su mujer é hijos, hizo una mueca de asombro al verla con nosotros; la llenó de improperios y trató de apartarla del lado de los cristianos, cumpliendo con ello los preceptos del Corán. La infeliz mora, asustada y temblorosa, alegó lo que en realidad era verdad, esto es, que iba de camino y que estaba en aquel lugar esperando al arriero. El Sr. Martínez aseguró al iracundo moro que en el mismo camino que seguía, y no lejos de aquel lugar, habría de encontrar al arriero de que la mora hablaba.

Fuése un si es no es desconfiado el musulmán, y momentos después llegó á nosotros el arriero y, ya reunidos, continuamos la marcha á pie, pues el camino no era mejor que el anteriormente recorrido.

Á medida que caminábamos, se abría á nuestra vista un panorama verdaderamente abrupto y de una grandiosidad imponente.

Á nuestra izquierda y frente al poblado de Wad Ras, hay una montaña de perspectiva admirable y extraña; á simple vista parece estar cubierta de innumerables troncos, cual si se hubiese practicado en ella asoladora tala; pero cuando la observamos, con el auxilio de los gemelos, pudimos observar que lo que parecen árboles caídos son piedras grises, de forma cilíndrica, que á manera de escalones ocupan toda la montaña.

A su lado hay otra montaña de pobre vejeta-

ción y tierra gris y rojiza, cual la que se observa en nuestras cuencas mineras.

A nuestra derecha corría cristalino y vocinglero el río Wad-Ras, de márgenes cubiertas de adelfas y lentiscos de extraordinaria altura.

Siguiendo en su misma dirección y tras dos horas de caminar á pie y azotados por la maleza, nos encontramos en un hermosísimo valle, desde el cual el camino de que acabábamos de salir parecía un túnel practicado en las breñas.

El valle es el famoso de Wad-Ras, de gloriosa recordación para las armas españolas. Es extensísimo, de forma cuadrilátera y está protegido por inaccesibles sierras.

Conociendo estos sitios se ve que no faltaban motivos á Muley-el-Abbas para creer lo que decía, cuando aseguraba que las tropas que tomaron á Tetuán no penetrarían en el valle de Wad-Ras; pero se ve asimismo que no fué exagerada dentro de lo posible la afirmación de Prim, de que si entraba el sol entrarían sus soldados, porque poco falta en verdad para que sólo el sol sea el que pueda visitar esta hermosísima pradera.

En aquel delicioso lugar y á la sombra de copudo lentisco, descansamos un rato, mientras echábamos un trago de aguardiente y recordábamos la anterior anécdota.

Eran las ocho de la mañana, y para llegar al término de nuestro viaje nos faltaban tres horas de camino, pero ya podíamos ir montados.

Cabalgamos, pues, y antes de una hora ya divisábamos á la hermosa Tetuán, cual blanca paloma posada en la cumbre elevada del *Gibel-Dessa*.

Ya por los lugares que cruzábamos se notaba el movimiento y la animación que hay siempre en las cercanías de toda población importante: tierras de labor, ganados pastando, moros cortando leña, y como día que era de mercado, burros y moras cargados de mercancías y camino del *zoco*.

A las once de la mañana entrábamos en la ciudad por la puerta de Fez.

A. ZARZUELA

El calzado en el Japón

El japonés duro desconoce los zapatos propiamente dichos. Para el trabajo emplea unas burdas alpargatas de paja, que cada uno trenza para su propio uso durante los descansos. Las clases más acomodadas emplean el zanco japonés de madera, popularizado en el mundo entero por la iconografía nipona, y el característico calcetín de tela ó paño, blanco ó azul. Pero así y todo, el calzado resulta acaso la prenda occidental que más consumo tiene hoy día en el Imperio, por haberse adoptado su uso en el ejército y aconsejado en las escuelas. Esta circunstancia motivó el establecimiento de fábricas de calzado en el país (25 con 217 caballos de fuerza y 1.031 obreros, en 1907), cuyo resultado no ha sido para todas igualmente feliz, y cuya producción no bastó al consumo, sobre todo desde que tan grandes proporciones tomaron los armamentos japoneses; de ahí la importación relativamente considerable, siendo la nación proveedora los Estados Unidos, que han estudiado además la manera de amoldar su producción al gusto del país.

Las estadísticas traen hasta 1906 englobadas todas las clases de calzado (con inclusión de las botas y chanclos de goma); pero por la partida especial que al calzado de cuero se dedica en 1907, pueden establecerse las proporciones.

Hasta ahora nada hemos hecho en esta partida, y mucho me temo que tampoco hagamos nada más adelante, pues además de que deberíamos competir con las fábricas norteamericanas, cuyos bajos precios sería difícil alcanzar, la importación hácese en gran parte para servir pedidos del gobierno, y para conseguir órdenes de tal importancia no sería seguramente suficiente el esfuerzo individual, pues hay que tener presente que para poder tomar parte en las subastas de suministros del gobierno japonés, es necesario figurar en una lista, á la que debe éste dar su aprobación. Los proveedores del Estado deben, además, tener representantes propios tanto en el Japón como en Europa ó América, y las agencias locales hallanse sometidas al pago de determinados impuestos directos, siendo también obligatorio, para la mayoría de los artículos, probar que las fábricas productoras han venido ejecutando durante los tres últimos años, á satisfacción de sus clientes, encargos anuales de alguna importancia.

Derechos de aduanas en el Japón: el 40 por 100 *ad valorem*.

(Del Centro de Información Comercial.)

NOTAS SUELTAS

Circular recibida.

Señor director de EL FIGURÍN.

Presente.

Muy señor mío: Con motivo del fallecimiento de mi querido esposo D. José Gonzalo Navarro (q. e. p. d.), dueño de la casa que giraba con el nombre de Sobrino de Cesáreo del Cerro, tengo el honor de poner en su conocimiento, que reunidos los testamentarios hemos acordado siga girando dicha casa con el nombre de

*Sobrino de Cesáreo del Cerro
en Testamentaria.*

Para que pueda representar á la referida firma han sido renovados por los testamentarios los poderes que tenía concedidos D. Servando del Valle, de cuya firma, ya conocida, espero tome buena nota, lo cual va estampado al final.

Esta ocasión nos proporciona el quedar sumamente gratos, ofreciéndonos de usted muy atentos seguros servidores,

q. b. s. m.,

Como testamentarios,

MARÍA DEL CERRO. CESÁREO DEL CERRO.

Sobrino de Cesáreo del Cerro, en Testamentaria.

P. P. SERVANDO DEL VALLE.

Sociedad de industriales de calzado y similares de Madrid.

El día 8 del pasado mes se eligió en esta Sociedad la siguiente

JUNTA DIRECTIVA

Presidente, D. Luis García Arévalo.

Vicepresidente, D. Francisco Perpiñán.

Tesorero, D. Leoncio Navarro.

Contador, D. José Otero.

Secretario general, D. José García Díaz.

Idem 1.º, D. Manuel Estruel.

Idem 2.º, D. Roberto García Dorado.

Idem 3.º, D. Cosme Rafael Vares.

Vocal 1.º, D. Segundo López.

Idem 2.º, D. Enrique Cebrián.

Vocal 3.º, D. Francisco Fernández.

Idem 4.º, D. Manuel Quesada.

Idem 5.º, D. Francisco Pérez Villanueva.

Sigue la racha.

Tras la fuga de D. Lucas de las Heras, establecido con una tienda de calzado, ha sido embargado el comercio de D. Fermín Romero, y efectuado quiebra D. Eusebio Moya, que poseía una pequeña zapatería en la Plaza de Santo Domingo.

¿Serán los últimos?

En los primeros días del corriente mes, nuestro distinguido amigo D. José López de la Osa notó la falta de cierta cantidad de cortes aparados, habiendo sido detenido un oficial que tenía dicho Sr. López, por suponersele autor de dicho robo

Rogamos á nuestros favorecedores que nos pidan modelos de patrones en papel, que se fijen bien en la nota *con letra inteligible* que publicamos en nuestro anuncio de patrones, que dice: *facilitamos cualquier patrón-modelo que se desee, abonando 5 pesetas, las que se descontarán al hacer el pedido del juego de dicho patrón*

Ganga.

Tienda grande de dos huecos, zapatería hace veinte años, con hermosa y ventilada vivienda, buena luz y próxima á la proyectada Gran Vía, se cede en poco valor por no poderla atender su dueño.

Para más informes, dirigirse á la Administración de esta revista.

Por error de interpretación, en nuestro número anterior dijimos que falleció D.^a Rosa Navarro, madre de D. M. P. Pumares, habiendo sido la de nuestro malogrado amigo D. José Gonzalo Navarro.

ARTÍCULOS VARIOS

PARA LA

Fabricación de calzado.

Broches para calzado suizo, negros, para caballero, núm. 72, gruesa de pares.....	9,00	Hormas fabricación mecánica para caballero 37-43 con talón.....	par. 3,25
Id. id. núm. 1, id.....	8,50	Id. id. id. chapadas.....	» 4,25
Id. id., para señora, núm. 70, id.....	7,50	Id. id. para señora 33-39 en blanco....	» 2,75
Id. dorados para niños, id.....	11,00	Id. id. id. con talón.....	» 3,25
Cáñamo extranjero de Lille, núm. 8, paquete de 450 gramos.....	2,20	Id. id. id. chapadas.....	» 3,50
Id. id., núm. 6, id.....	1,90	Id. id. para cadete 33-36 en blanco...	» 2,25
Id. del país Estrella, núm. 8.....	1,85	Id. id. id. chapadas.....	» 3,50
Id. id., núm. 6.....	1,60	Id. id. Francesetas 29-32 en blanco...	» 2,25
Cartón marca <i>Fanal</i> , 100 kilogramos.....	68,00	Id. id. id. chapadas.....	» 3,00
Id. clase corriente, id.....	45,00	Id. id. niños 3. ^a serie 29 32 en blanco.	» 2,00
Cera negra marca <i>Bota</i> gruesa.	5,50	Id. id. id. chapadas.....	» 3,00
Id. blanca y de color id.....	8,00	Id. id. id. 2. ^a 25-28 en blanco.....	» 1,75
Id. negra marca <i>Caballo</i>	4,50	Id. id. id. chapadas.....	» 2,75
Id. blanca y de color id.....	6,50	Id. id. id. 1. ^a serie 16-24 en blanco...	» 1,50
Cerdas núm. 14 ceros..... libra.	55,00	Id. id. id. chapadas.....	» 2,25
Id. id. 12.....	52,00	Paño de Tarazona, negro y azul marca A de 136 centímetros de ancho.....	metro. 4,25
Id. id. 10.....	42,00	Id. id. marca B de 126 centímetros.....	» 3,75
Id. id. 8.....	36,00	Id. id. id. A colores gris y café.....	» 5,00
Id. id. 5.....	26,00	Id. id. id. id. de 130 centímetros.....	» 3,75
Cinta sevillana de todos colores pieza de 20 mts.		Id. id. id. de 115 id.....	» 3,25
Clavazón núm. 11-27, saco de 5 kilogramos, kilo.	3,75	Patrones de todas clases, según modelo y número de patrones.	
Id. id. 10-23, id.....	3,75	Patronajes AMERICANOS de cartón, bordeados de latón, juegos completos desde....	10,50
Id. id. 8 10 tornillo blanco.....	4,00	Plantillas de paja para caballero.....	docena. 3,75
Id. id. 10-12-14.....	3,75	Id. id. para señora.....	» 3,25
Id. tornillo dorado.....	3,35	Rapón 1. ^a marca A de 136 centímetros..	millar. 2,50
Id. estaquilla, paquete de 5 kilogramos...	3,75	Id. id. B id.....	» 2,25
Id. simiente núm. 8..... kilo.	2,25	Id. id. C id.....	» 2,00
Id. id. id. 7 y 1/2.....	2,15	Remaches dorados y negros.....	» 5,00
Id. id. id. 7.....	2,40	Ruseles núm. 15.....	metro. 3,25
Id. id. id. 6.....	2,60	Id. id. 17.....	» 3,75
Cordón seda, mazo de 20 metros.....	2,50	Id. id. 19.....	» 4,15
Cutí marca R 1. ^a	metro. 1,20	Id. id. 21.....	» 4,40
Id. id. S. 1. ^a	» 1,00	Id. id. 25.....	» 5,00
Id. id. X. 1. ^a	» 75	Simiente núm. 6 y 1/2 paquete de 1 kigs.	2,45
Id. corriente.....	» 60	Id. id. 7 id.....	2,40
Dril de cualquier color.....	» 45	Id. id. 7 y 1/2 id.....	2,30
Elástico negro y de color.....	» 2,25	Id. id. 8 id.....	2,25
Estaquilla de cualquier tamaño, paquete de 5 kg.	3,75	Id. id. 8 y 1/2 id.....	2,15
Id. inglesa id., id.....	5,50	Id. id. 9 id.....	2,10
Felpón de ribetear, metro de 30 tiras.....	5,00	Id. id. 10 id.....	2,00
Fieltro de 1. ^a para chicharos.....	5,50	Sedas para coser, marcar; <i>filofort</i> negra y color bovina, núm. 30.....	» 6,60
Hevillas doradas para bota de caza, diversas formas, gruesa.....	5,00	Sedas para ojalar bovina negra y color.....	» 0,90
Hilazas marca Ullathoune núm. 20, paquete de 800 gramos.....	6,25	Tirantillas núm. 3 B paquete de 12 piezas.....	3,15
Id. id. id. 5, id.....	5,25	Id. 3 C id.....	» 3,40
Hilo del cable.....	» 7,00	Id. 20 hilos id.....	» 6,50
Id. de la cadena, núm. 24.....	» 3,90	Id. núm. 11 id.....	» 2,50
Hormas fabricación mecánica para caballero 37-43 en blanco.....	par. 2,57	Trencilla para zapatos cualquier color. gruesa.	1,75

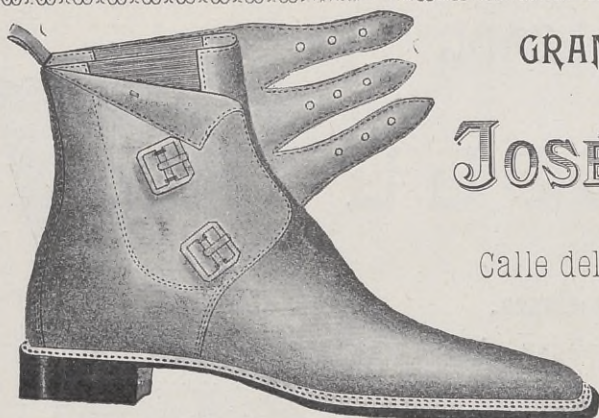
ARTÍCULOS PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO

COTIZACIÓN ACTUAL EN ALMACÉN

CURTIDOS

Badanas acabradas, cualquier peso..... kilo.	5,50	* Calcutas mate, 10-12..... kilo.	11,00
Id. australianas 1. ^a , cortes á tamaño. docena.	36,00	Id. id., 12-14..... »	10,50
Id. id. 4-6 klgs. doc. curtición en frío. kilo.	8,00	Id. id., piel 2. ^a , de cualquier peso. »	8,50
Id. chagrenadas, en colores..... »	13,00	Corderas 1. ^a docena.	60,00
Id. id. negras brillo..... »	10,00	Id. extra..... »	65,00
Id. mates 1. ^a , cualquier peso..... »	5,25	Cuero abarquero para guarnicionero..... kilo.	4,55
Id. imitación box-calf 4-6 klgs. doc.. »	9,50	Id. superior id..... »	4,30
Id. id. dónbola 1. ^a »	10,00	Id. sillero negro 1. ^a , cualquier peso... »	4,55
Id. charol, tamaño A..... docena	61,00	Id. id. color..... »	5,40
Id. id., id. B..... »	55,00	Dónzolas negras marca F de 6-7 pies la piel. pie.	1,25
Baldeses 1. ^a »	21,00	Id. id. R. S. 4-5 id..... »	1,10
Becerros blancos 1. ^a de 2 klgs..... kilo.	10,00	Id. id. <i>Cornelius</i> 4-6 id..... »	1,35
Id. id. de 3 id..... »	8,00	Id. color 1. ^a »	2,20
Id. cirados 6-8 id. femelles..... »	19,50	Id. id. marca F..... »	1,65
Id. color 1. ^a , 6-8 id..... »	21,50	Id. id. 2. ^a »	1,15
Id. id. mixtos..... »	19,50	Estezados 1. ^a clase, de 6-8 klgs. doc..... kilo.	8,00
Id. engrasados de 2 y $\frac{1}{2}$ -3 y $\frac{1}{2}$ id.. »	8,25	Focas negras extra..... piel.	19,50
Id. mate, curtición al cromo, marca <i>Cornelius</i> pie.	1,40	Id. color id..... »	21,50
Id. box-calf, negros, letra B, 10 12 pies..... »	1,75	Gamuzas grises, tamaño grande..... docena.	98,00
Id. id. letra C..... »	1,65	Id. negras, id..... »	98,00
Id. id., marca <i>Carlos Freudenberg</i> . »	1,75	Chagrenes negros..... kilo.	11,50
Id. id color, id..... »	1,80	Id. color..... pie.	1,20
Id. box-calf pais, color de 6-8 klgs.. »	22,50	Charoles curtición cromo, núm. 3 y $\frac{1}{2}$ marca <i>Cornelius</i> docena.	108,00
Id. id., negro..... »	20,00	Id. id., núm. 2 id..... »	128,00
Caballos mate, para zapateros..... kilo.	6,75	Id. id., núm. 1 id..... »	145,00
Id. color, id..... »	7,25	Id. id., n.º 3 y $\frac{1}{2}$ <i>Carlos Freudenberg</i> »	95,00
Id. imitación cabra..... »	7,25	Id. id., núm. 2 id..... »	114,00
Cabras negras 1. ^a , 10-12 y 12 14 klgs. »	7,25	Id. id., núm. 1 id..... »	130,00
Id. blancas, 10-12 id..... »	8,50	Nonnatos de pelo blanco, 4 M..... »	98,00
Id. color, 8-10 id..... »	9,25	Id. id., 3 M..... »	87,00
Calcutas box calf negras de 8 10 id. »	11,50	Palmita de Palma 1. ^a kilo.	3,80
Id. id. 10 12, id..... »	10,75	Id. de Igualada..... »	3,65
Id. color, hojas 1. ^a 8-10 id..... »	13,00	Suela 1. ^a de Olot de 4-6 klgs..... »	4,90
Id. id., mixtas 8-10, id..... »	12,00	Id. id. id..... »	4,50
Id. id., piel 1. ^a de 6-8 id..... »	17,50	Id. de Valladolid, cualquier peso..... »	4,30
Id. id., 8-10 id..... »	17,00	Id. de Torquemada, blanca encinada... »	4,50
Id. id., 10-12 id..... »	16,50	Id. de Barcelona, curtición moderna... »	3,75
(Estas mismas en 2. ^a clase una peseta menos.)		Id. 1. ^a del Puerto, de 5-6 klgs..... »	4,80
Calcutas charoladas marca A..... docena.	105,00	Id. 1. ^a de Igualada, cualquier peso.... »	3,85
Id. id. extra..... »	115,00	Id. 1. ^a de Reus, id..... »	3,30
Id. id. marca 2 extra..... »	125,00	Id. blanca..... »	4,00
Id. id. id. 3 id..... »	135,00	Id. centros..... »	3,50
Id. mate 1. ^a , hojas de 6-8 klgs. en doc. kilo.	11,00	Id. faldas..... »	2,90
Id. id., 8-10..... »	10,00	Terneras engrasadas 1. ^a de 14-18 klgs. doc.	12,50
Id. id., 10-12..... »	9,50	Id. id. 18-24..... »	11,25
Id. id., 2. ^a , hojas de 6 8 klgs. en doc. »	8,50	Vaquetillas 1. ^a , Matadero Madrid, de 4 li-bras..... »	7,00
Id. id., 8-10..... »	8,00	Id. 2. ^a , id..... »	6,00
Id. id., 10-12..... »	7,75	Id. blancas ó engrasadas de 7 li-bras..... »	5,75
Id. id., piel 1. ^a mixta 6-8..... »	12,00	Id. id. de 4 id..... »	7,00
Id. id., piel 1. ^a mixta 8-10..... »	11,50		

EL FIGURÍN



GRAN FÁBRICA DE CALZADO
DE
JOSÉ MARTÍNEZ

Calle del Vall, 12, ELDA (ALICANTE).

Exportación
á provincias.

Calzado de LUJO

— **ANTONIO OCAÑA** —

Mercaderes, 11. — Sevilla.

PRIMER GRAN PREMIO en la Exposición Internacional celebrada en Madrid en 1907.

LA MAS ALTA RECOMPENSA OTORGADA á la industria de calzado española.



Si desea V. servir á su clientela Calzado de lujo, envíe su pedido á esta casa.

GRAN FÁBRICA DE CALZADO

COSIDO Y CLAVETEO

MOVIDA A VAPOR



Joaquín Alemany

SAN MIGUEL, 16

Barcelona (Gracia).

EL FIGURÍN

FÁBRICA DE CALZADO
DE
PABLO COLL

Calzado selecto de todas clases.
para caballero, señora y niño. Solidez, elegancia
y economía.

Alaró (Baleares).

Exportación á provincias y Ultramar.



DISPONIBLE

AVILÉS INDUSTRIAL

Sociedad Anónima.

AVILÉS (Asturias)

GRAN FABRICA DE CURTIDOS

PRINCIPALES ARTÍCULOS QUE ELABORA

Suelas de todas clases, clasificaciones especiales de suela para fábricas de calzado.

Beceros engrasados color avellana. Beceros negros flor lisa y grano.

Correas de transmisión. Cueros industriales.

Gostras blancas y negras.

CURTICIÓN CROMO

Box-Calf Ⓢ Dóngolas Ⓢ Cabritos

Whittemore, Bros. & C.^o — Boston

Reconocido como los más antiguos y mejores fabricantes del mundo. — Unico depósito para España y Portugal de estas **Crema y Betunes:**

ALMACEN DE CURTIDOS DE

RODRIGUEZ HERMANOS

Carrera de San Jerónimo, 34, y Ventura de la Vega, 2, Madrid.

NUEVOS PRECIOS PARA 1909

	Por docena.	
	Pesetas	Cts.
Russet combination (un frasco y una caja de pasta, grandes) para limpiar y dar brillo al calzado de color..	12	
Star combination (un frasco y una caja de pasta, pequeños) para limpiar y dar brillo al calzado de color	7	
Russet Polishing (cajas grandes) para dar brillo al calzado de color.....	4	50
Idem id. (cajas pequeñas) igual al anterior.....	2	75
Superb patent Polish (cajas grandes) pasta para el calzado de color.....	4	50
Idem id. (cajas pequeñas) igual al anterior.....	2	75
Boston. Lustre impermeable para calzado negro	11	
French Polish. Lustre impermeable para calzado negro de señora	8	
Bon Ton. Barniz especial para el tafilete.....	12	
Elité combination (caja y frasco grandes) barniz especial para el calzado de Dóngola, Kanguro y Box Calf.....	12	
Idem id. (caja y frascos pequeños) como el anterior.....	7	
Elité Polish (caja grande) para dar brillo al calzado de Dóngola, Kanguro y Box Calf....	4	50
French cream. Pomos negro y color para toda clase de calzado, negro y colores....	6	

No confundir esta acreditada marca con otras imitaciones: exijase el nombre **WHITTEMORE**

De venta en todas las zapaterías de España.

MANUFACTURA DE CALZADO



Exportación á provincias
é Islas Filipinas.

J. ROIG PLANELL

Palma de Mallorca.

(BALEARES)

Fábrica de Curtidos y Taller de Correas



Vista exterior de la fábrica.

JUAN CASTELL

Hijo y Sucesor de Mateo Castell.

Hostals Nous.

Palma de Mallorca.

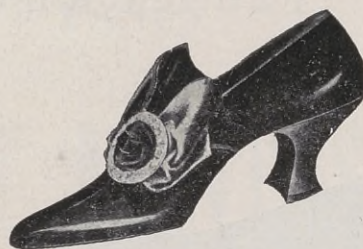
GRAN FABRICA DE CALZADO

COSIDO Á MANO

Bartolomé Florit y C.^a

Conquistador, 29 y 31. Ciudadela de Menorca.

EXPORTACION A PROVINCIAS Y EXTRANJERO



ELEGANCIA

*Esta casa sólo emplea materiales extranjeros
y de clase superior.*

ESPECIALIDAD EN LA MANUFACTURA
DE TODA CLASE DE CALZADOS FINOS



SOLIDEZ

Ultimos modelos
de calzado en todas las temporadas.

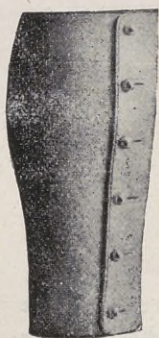
VENTA DE CURTIDOS

Fábrica de cortes para calzado

Polainas para todos los sports.

Especialidad en medidas.

Premiado en varias Exposiciones.



CRISTÓBAL MOLINA

Encomienda, 22,

MADRID

Fabricación de calzado de todas clases



ALZINA, MOLES Y C.^{IA}

Ciudadela ~ BALEARES

Especialidad en calzado de lujo.

Exportación a provincias y extranjero.



Exterior del establecimiento de ventas al detall situado en una de las calles más concurridas de Madrid, Hortaleza, 72.

Todo fabricante que tenga existencias de calzado, ya sea en grandes o en pequeñas cantidades, debe dirigirse a esta casa, especificando su oferta.

El dueño de este establecimiento, D. Julián García Jaén, compra toda clase de calzados de lujo procedentes de saldos ó deje de cuenta, los que paga al contado, en cuenta corriente, letra á la vista ó como se desee.